"СОГЛАСОВАНО"

Первый заместитель председателя правления АО "Uzkimyosanoat"

_____О.Ш. Темиров

"____"_____ 2021 г.

"УТВЕРЖДАЮ"
Председатель правления АО "Maxam-Chirchiq"
_____Сайдахмедов Х.А.
_____2021 г.

Годовая потребность АО "MAXAM-CHIRCHIQ" на импортные сырьё, материалы, оборудования, запасные части и услуги для производственных нужд на 2022 год

№ п/п	Наименование импортируемого товара	Код ТН ВЭД	Детальные технические характеристики	Ед. изм.	Общее кол-во	Цена за ед. (в долл. США)	Общая стоимость (в тыс. долл. США)	в т.ч. по кварталам								Категория импортируемого товара (сырье, материал, оборудование, з/ч, комплект-е, услуги и т.д.)	Целевое назначение импортируемого товара и причина закупки (замена по дефектному акту, модернизация и .т.д.)	Остаток на заводе	На какой период хватит остаток	Завод-изготовитель	Наличие аналога производимого в РУз.
								I квартал		II квартал		III квартал		IV квартал							
								кол-во	сумма	кол-во	сумма	кол-во	сумма	кол-во	сумма						
1	Пилолес хвойных пород	4407119300	Толщина 50 мм, 25 мм, ширина 150-220 мм, длина 6000 мм	м3	700	200,0	140,00	175,0	35000,0	175,0	35000,0	175,0	35000,0	175,0	35000,0	Материал	Для производства строительных работ на объектах АО "Maxam-Chirchiq"	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
2	Обучение, аттестация и сертификация на II-уровень по вибродиагностическому методу неразрушающего контроля в соответствии с требованиями правил аттестации персонала в области неразрушающего контроля СДАНК-02-2020		СДАНК-02-2020 "Правила аттестации персонала в области неразрушающего контроля"	чел.	4	1100,0	4,40		0,0	4	4400,0		0,0		0,0	услуга	ТЦНМКДС			ЧОУ "Северо-западный учебный центр" г. Санкт-Петербург	В РУз курс обучения отсутствует
3	Портативный модульный газоанализатор	9027101000	Testo 350 XL или аналог. По НТД изготовителя. Для замера концентрации дымовых газов: CO, NO, NO2, SO2, H2S, NH3	к-т	1	35000,0	35,00		0,0	1,0	35000,0		0,0		0,0	Оборудование	Замена морально и физически изношенного оборудования. Для Санитарной лаборатории	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
4	Газоанализатор двухканальный портативный модульный	9027101000	ЭЛАН или аналог. По ГОСТ 13320-81	к-т	1	28000,0	28,00		0,0	1,0	28000,0		0,0		0,0	Оборудование	Замена морально и физически изношенного оборудования. Для Санитарной лаборатории	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
5	Атомно-абсорбционный спектрометр	9027300000	Спектральный диапазон (190-860)нм; спектральное разрешение - 0,5 нм; диапазон показаний оптической плотности - (0 - 3) Б; Предел обнаружения - от 0,05 мкг/л	к-т	1	38000,0	38,00	1	38000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Выпуск ванадиевого катализатора	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
6	Концентрат для изготовления антислеживателя для аммиачной селитры	3824999608	Внешний вид - пастообразный продукт коричневого цвета; Запах - характерный; Точка возгорания, °С, - >150; Точка плавления, °С, прибл. - 80; Вязкость(80 °С) - <20 mPa.s; Общее кислотное число - 50 ± 10 mg KOH/g; Температура затвердевания, °С - 65-79	тн	46	4000,0	184,00		0,0	18	72000,0	18	72000,0	10	40000,0	Сырье	Цех № 3 - Для производства антислеживателя для поверхностной обработки гранул аммиачной селитры	40,0	1 квартал 2022 года		В Республике Узбекистан не производится.
7	Активированный МДЭА	2922170000	UCARSOL NH-608	тн	50	6400,0	320,00		0,0	50,0	320000,0		0,0		0,0	материал	Цех Аммиак-2 для отд.МЭА	20,0	1 квартал 2022 года		В Республике Узбекистан не производится.
8	Антивспениватель	3907209900	UCARSOL GT-8715	тн	0,4	40000,0	16,00		0,0	0,4	16000,0		0,0		0,0	материал	Цех Аммиак-2 для отд.МЭА	0,2	1 квартал 2022 года		В Республике Узбекистан не производится.
9	Молотый брусит "Агромаг 3-300" 0-300 мкм	2530900000	Массовая доля, %: MgO - не менее 83, CaO - не более 5 SiO2 - не более 5, Fe2O3 - не более 0,65 Изменения массы при прокаливании - 8 % Массовая доля влаги - не более 0,5%	тн	2517,258	260,0	654,49	680,34	176888,4	680,34	176888,4	680,34	176888,4	476,238	123821,9	сырье	Цех № 3 в технологии произ-ва ам. Селитры	800,0	До февраля 2022 года		В Республике Узбекистан не производится.
10	Антислеживающая добавка SK FERT FA-80N	3824999608	Внешний вид (при 20 оС) - воскообразное вещество жёлто-коричневого цвета с характерным запахом Маслянистый алкиловый амин, 5,0-10,0% Додецил бензол сульфоновая кислота, 2,5-5,0% Плотность, kg/dm3 (при 90°С) 0,83 Точка плавления, 77°С Вязкость, cst (при 90 оС) менее 30 pH (5%-го раствора при 50 °С) 7,7 Температура воспламенения, 180°С Растворимость - легко растворяется в следующих веществах: холодная вода и метанол. Растворяется в следующих веществах: диэтиловый эфир, н-октанол и ацетон. Применяется зимой, весной и осенью	кг	102000	2,5	259,08	33000	83820,0	33000	83820,0		0,0	36000	91440,0	сырье	Цех № 3 (отд.НАНП) для обработки нитрата аммония	0,0			В Республике Узбекистан не производится.

11	Антислеживающая добавка SK FERT FA-80TS	3824999608	Внешний вид (при 20 оС) - воскообразное вещество жёлто-коричневого цвета с характерным запахом Маслянистый алкиловый амин, 5,0-10,0% Додецил бензол сульфоновая кислота, 2,5-5,0% Плотность, kg/dm3 (при 90°С) 0,83 Точка плавления, 77°С Вязкость, cst (при 90 оС) менее 30 pH (5%-го раствора при 50 °С) 7,7 Температура воспламенения, 180°С Растворимость - легко растворяется в следующих веществах: холодная вода и метанол. Растворяется в следующих веществах: диэтиловый эфир, н-октанол и ацетон. Применяется летом	кг	25500	2,6	65,92		0,0	25500	65917,5		0,0		0,0	сырье	Цех № 3 (отд.НАНП) для обработки нитрата аммония	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
12	Внутренняя добавка SK FERT EXP или NovoTec 7011	2904100000	Внешний вид-порошок коричневого цвета, без запаха Плотность, kg/dm3 (при 20°С)- 0,5 pH (10%-го раствора при 20°С)-6,5÷8,5 Летучее вещество 3,5÷5,0 % Растворимость-легко растворяется в холодной и горячей воде; Примечание – для приготовления 25 %-го раствора внутренней добавки и подачи его в плав нитрата аммония	кг	60000	3,0	179,70	15000	44925,0	15000	44925,0	15000	44925,0	15000	44925,0	сырье	Цех № 3 (отд.НАНП) для придания пористости	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
13	Материал иглопробивной	5603141009	ТУ 5952-002-55201926-2004 Е ИПФА-850Е или ИПФА-1000-ТМ(3)	м2	1350	25,0	33,75	1350	33750,0		0,0		0,0		0,0	материал	Цех № 3 - Применяется для фильтрации приточного воздуха и для теплоизоляции	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
14	Воздушные фильтры (Фильтрующие панели) для поз. FD-202	8421990008	Фильтрующие панели 600x600 мм по техническим характеристикам, материальному исполнению согласно ТЗ	шт	8	600,0	4,80	8	4800,0		0,0		0,0		0,0	материал	Цех № 3 (отд.НАНП)	0,0		“AWS Corporation Srl”, Италия	В Республике Узбекистан не производится.
15	Магний оксид, м.д.оксида магния - не менее 95,14%	2519901000	ТУ 6-09-3023-79 с изм 1,2,3,4,5	тонны	10,0	2700,0	27,00	10,0	27000,0		0,0		0,0		0,0	сырье	Сырье для производства катализатора ЧПС-03	2,156	первый квартал 2022 года	ООО "Михайловский завод химических реактивов", г. Барнаул, РФ; АО "Каустик", г. Волгоград, РФ	В Республике Узбекистан не производится.
16	Катализаторная сталь в виде заготовок из качественной углеродистой стали (химически чистого железа) АРМКО Тип 1	7214993900	ТУ 14-1-3373-92, ТУ 14-1-4531-88	тонны	130,0	1620,0	210,60	130,0	210600,0		0,0		0,0		0,0	сырье	Сырье для производства катализаторов СА-С и СТК	42,338	первый квартал 2022 года	ОАО "Оскольский электрометаллургический комбинат", г. Старый Оскол, РФ; АО "Златоустовский электрометаллургический завод ", г.Златоуст, РФ	В Республике Узбекистан не производится.
17	Ангидрид хромовый технический марки "А"	2819100000	ГОСТ 2548-77	тонны	20,00	2500,0	50,00	20,00	50000,0		0,0		0,0		0,0	сырье	Сырье для производства катализаторов НТК-4У и СТК	41,113	первый квартал 2022 года	АО "Актюбинский завод хромовых соединений", г. Актобе, Казахстан; АО "Новотроицкий завод хромовых соединений", г. Новотроицк, Россия.	В Республике Узбекистан не производится.
18	Сухой коллоидно-графитовый препарат марки "С-1"	3801100000	ТУ 113-08-48-63-90, ТУ У 26.8-05394618-018-2003	тонны	2,00	2970,0	5,94	2,00	5940,0		0,0		0,0		0,0	сырье	Сырье для производства катализаторов НТК-4У	3,769	первый квартал 2022 года	ЧАО "Мариупольский графитовый комбинат", г. Мариуполь, Украина; ООО "Коллоидно-графитовые препараты", г. Воскресенск, Россия	В Республике Узбекистан не производится.
19	Пятиокись ванадия (ванадиевый ангидрид) V2O5 в порошке	2825300000	ТУ 48-4-429-82, ТУ 1761-001-12462473-2004, ТУ 6-09-4093-88, Ts 23773839-01:2016	тонны	16,00	46160,0	738,56	16,00	738560,0		0,0		0,0		0,0	сырье	Сырье для производства ванадиевого катализатора	0,0		АО "ЕврАз Ванадий Тула", г.Тула, Россия, "SINOCHEM NANJING CORPORATION", Китай, ООО "БАСТИОН", г. Екатеринбург, Россия	В Республике Узбекистан не производится.
20	Сажа белая (диоксид кремния - SiO2) марки "БС-100	2811220000	ГОСТ 18307-78, ТУ 2168-003-00204872-11	тонны	31,00	1140,0	35,34	31,00	35340,0		0,0		0,0		0,0	сырье	Сырье для производства ванадиевого катализатора	0,0		АО "Башкирская содовая компания", г.Стерлитомак, Башкирия, Россия; ОАО "Тульский горнохимический завод", Тулькая область, Россия;	В Республике Узбекистан не производится.
21	Порошок диатомитовый тонкодисперсный	2512000000	ТУ 5716-013-25310144-2008, ТУ 5761-001-59266087-2005	тонны	80,00	228,0	18,24	80,00	18240,0		0,0		0,0		0,0	сырье	Сырье для производства ванадиевого катализатора	0,0		ООО "ПК Квант", г.Никольск, Россия; ООО "Динамкс", г.Ульяновск, Россия; ООО "Вулканит", г.Инза; НП ЗАО "Завод "Диатомит", г.Ереван, Армения	В Республике Узбекистан не производится.
22	Калий гидрат окиси технический	2815200000	ГОСТ 9285-78	тонны	35,00	2500,0	87,50	35,00	87500,0		0,0		0,0		0,0	сырье	Сырье для производства ванадиевого катализатора	0,0		Производители: ОАО "БЕЛАРУСЬКАЛІЙ", г. Минск, Республика Беларусь.	В Республике Узбекистан не производится.
23	Листовой металлопрокат из сплава INCOLOY 800 H ASTM B 409-06	7219230009	ASTM B 409-06 / UNS N08810 / 1.4876 Габаритные размеры листов: 3x1000x2000 5x1500x6000	тонны	2,00	16131,0	32,26	2,00	32262,0		0,0		0,0		0,0	материал	Металлопрокат предназначен для осуществления ремонта корзин (опорно-поддерживающих устройств для катализаторно - улавлвающих систем) контактных аппаратов в цехе неконцентрированной азотной кислоты с заменой вышедших из строя элементов.	0,0		Special Metals Corporation, США; "VDM Metals International GmbH", Германия.	В Республике Узбекистан не производится.
24	Железнодорожная цистерна под перевозку "аммиака"	8606100000	Материал кузова: 09Г2С, 09Г2Д, 09Г2 и 09Г2СД-12, Грузоподъёмность: более 56,0 тн; Нормативный срок службы: 40 лет. Остальные тех. параметры в соответствии с ТЗ	шт	10	60000,0	600,00		0,0	10	600000,0		0,0		0,0	транспортное средство	Для восполнения рабочего парка цистерн, взамен вышедщих по сроку службы.			Россия, Украина	В Республике Узбекистан не производится.
25	Железнодорожная цистерна под перевозку "Слабой азотной кислоты"	8606100000	Материал кузова: 12Х18Н10Т, 08Х22Н6Т Грузоподъёмность: более 71,5 тн Нормативный срок службы: 27 лет	шт	5	100000,0	500,00		0,0	5	500000,0		0,0		0,0	транспортное средство	Для восполнения рабочего парка цистерн, взамен вышедщих по сроку службы.			Россия, Украина	В Республике Узбекистан не производится.

26	Выключатель автоматический серии Ретрофит	8536209009	Выдвижного типа 2500А ГОСТ 9098-78	шт	5	10000,0	50,00		0,0		0,0	5	50000,0		0,0	Оборудование	Для замены физически изношенных автоматических выключателей на подстанции № 70 "Японский щит" цеха Аммиак-2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
27	Трубный пакет для АВО поз. 604	8419500000	ТУ 26-0310-60-78 АВГ-320/БА	к-т	2	120000,0	240,00		0,0		0,0	2	240000,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Для улучшения работы цеха	отсутствует		Россия	В Республике Узбекистан не производится.
28	Детали для стопорного клапана паровой турбины компрессора синтез газа К-401	8406901000	Тип 5EH-6BD, черт. № 760-03409, серийный № 807 1) 4131 крышка для ящика клапана - 1 шт. 2) 4161 клапанная тяга - 1 шт. 3) 4162 вкладыш - 1 шт. 4) 4244 втулка - 1 шт. 5) 4245 подкладка - 1 шт. 6) 4247 втулка - 1 шт. 7) 4151 корпус затвора - 1 шт. 8) 4163 спец. Гайка - 1 шт. 9) 4164 конический штифт - 1 шт.	шт	9	15000,0	135,00		0,0	9	135000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует		Япония	В Республике Узбекистан не производится.
29	Комплект рабочих лопаток 5-ряда для модефицированного ротора паровой турбины К-401	8406901000	5-ряд. Черт.№ 760-03345 Деталь № 3521 Количество - 1 комплект (72 шт.)	к-т	1	85000,0	85,00		0,0	1	85000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
30	Запасные части ("О"-образные кольца, подпорные кольца) к компрессорам КНД 463В 5/5, КСД 272В 5/5, КВД 272BR 6/1 поз. К-401	8484200000	Технические характеристики, размеры, количество, материальное исполнение согласно Технического задания	к-т	2	15000,0	30,00		0,0	2	30000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для ремонта оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
31	Запасные части (масло-газовые уплотнения, лабиринтные уплотнения) к компроссорам КНД463В 5/5, КСД 272 В5/5 и КВД 272 BR6/1 для поз. К-401	7616999009	Технические характеристики, размеры, материальное исполнение согласно Технического задания. Количество - 2 комплекта (126 штук)	к-т	2	75000,0	150,00		0,0	2	150000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для ремонта оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
32	Зап. части для паровой турбины К-401: Паровые уплотнения, Диафрагмы, Сопловая коробка (ящик для щтуцеров), Штуцера	8484200000	Паровые уплотнения, Диафрагмы, Сопловая коробка (ящик для щтуцеров), Штуцера Технические характеристики, размеры, количество, материальное исполнение согласно Технического задания	к-т	1	275000,0	275,00		0,0	1	275000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для ремонта компрессора поз.К-401	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
33	Торцевое уплотнение на насосы поз. 920	8484200000	черт.БА-3326.00.СБ.	шт.	10	750,0	7,50		0,0	10	7500,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для ремонта насосов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
34	Зап.части к паровой турбине и к редуктору поз.314А	8205598099	Тип GT-40 1) вал турбины с колесом Кертиса. 828 80 5 52340.3 18583000 ротор 18525/400 2. 2) передаточный вал с шестерней. 31 CR MO 12A 237770 729 3) комбинированный опорно-упорный подшипник и опорный подшипник к передаточному валу. (ОУП- 48756.3. 18525 400. ОП- 48754.3. 18525 400 60) 4) комбинированный опорно-упорный подшипник и опорный подшипник к валу турбины. (ОУП- 48755.3 18525/400. ОП- 48753.3 18525/400)	комп	1	145000,0	145,00		0,0	1	145000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для ремонта компрессора	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
35	Зубчатые пары для редуктора дымососов в сборе с подшипниками и промежуточной вставкой Редуктор-Вентилятор поз.121А - GS315QDL (KB130L) поз.121Б - GS315QD (KB130)	8483908909	Характеристика: Тип.: GS315QDL (KB130L) - 121А - 1 комплект; Тип: GS315QD (KB130) - 121Б - 1 комплект; Мощность: 693 кВт.; Входная частота: 3000 об/мин.; Выходная частота: 740 об/мин.; Межосевое расстояние: 315 мм.	к-т	2	75000,0	150,00		0,0	2	150000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для замены быстроизнашиваемых комплектующих частейредуктора дымососа поз.121А и поз.121Б	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
36	Ротор противодавленческой паровой турбины в сборе с подшипниками и промежуточной вставкой П.Т.-Редуктор Р-0,7-4,08/0,45 для поз.121А - KB130L и для поз.121Б - KB130	8406901000	Модель: Р-0,7-4,0/0,45 Характеристика:Номер: KB130L (121А); KB130 (121Б); Номинальная мощность: 693 кВт; Максимальная мощность: 765 кВт; Номинальная скорость вращения: 3000/740 об/мин; Расчетная скорость вращения: 3000 об/мин; Направление вращения: правое, левое, Номинальное давление и диапазон, изменения давления пара на входе: 4,08 МПа; Номинальная температура и диапазон изменения температуры пара на входе: 371оС; Температура охлаждающей жидкости, нормальная: 20оС; максимальная: 35оС; Номинальное давление пара на выходе: 0,45 МПа; Температура пара на выходе: 224оС (мах.); Критеческая скорость вращения: 1-ая = 2100 об/мин.; 2-ая = 4705 об/мин.; Диапазон регулирования скорости вращения: 2200-3150 об/мин.	к-т	2	160000,0	320,00		0,0	2	320000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для замены быстроизнашиваемых комплектующих частейредуктора дымососа поз.121А и поз.121Б	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
37	Инфракрасный термометр (пирометр) портативный	9027500000	Рабочая температура (100-1200)0С, спектральная способность – (8-14) мкм. Настраиваемая излучательная способность, с лазерным прицелом. Точность - ±1,0%. Повторяемость - ±0,5%. Корпус – исполнение IP54. В комплекте с аккумуляторами, с зарядным устройством. Дополнительно блок питания от сети 220V переменного тока.	к-т	1	45000,0	45,00		0,0		0,0	1	45000,0		0,0	оборудование	Цех Аммиак-2 - Для замера температуры труб печи риформинга поз. 107	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

38	Аммиачный насос высокого давления	8413708100	Жидкий аммиак состав: NH3-не менее 99,6%, H2O-(0,2 ÷ 0,4)%. Производительность, m3/h - 40; Давление, kgf/cm2: на всасе -14÷15, на нагнетании - 205; Температура рабочей среды, 0C - Не более +33, Плотность рабочей среды, kg/dm3 - 0,59÷0,63; Вязкость рабочей среды, cP - 0,2; Электродвигатель: V/Ph/H - 6000/3/50; Класс взрывозащиты - Eex de IIB T4	к-т	1	600000,0	600,00		0,0		0,0		0,0	1	600000,0	Оборудование	Карбамид - Для замены морально устаревшего и физически изношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
39	Карбаматный насос высокого давления	8413708100	УАС (карбамат) Раствор углеаммонийных солей, состав: NH3- 40 ÷ 42 %, CO2- 30 ÷ 36 %, CO(NH2)2 – не более 2,0 %, H2O – не более 28 %. Производительность, m3/h - 30; Давление, kgf/cm2: на всасе -16÷18, на нагнетании - 205; Температура рабочей среды, 0C - +90-÷105, Плотность рабочей среды, kg/dm3 - 1,03÷1,1; Вязкость рабочей среды, cP - 0,3; Электродвигатель: V/Ph/H - 6000/3/50; Класс взрывозащиты - Eex de IIB T4	к-т	1	600000,0	600,00		0,0		0,0		0,0	1	600000,0	Оборудование	Карбамид - Для замены морально устаревшего и физически изношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
40	Конденсатоотводчик поплавковый, в комплекте с ответными фланцами и крепежами.	8481809907	Тип FT 44, Фланцевый Ду 100, Ру 40 по ГОСТ 33259 нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог, Материальное исполнение корпуса и внутренних изделий нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог - 3 шт. тип FT 44, Фланцевый Ду 50, Ру 40 по ГОСТ 33259 нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог, Материальное исполнение корпуса и внутренних изделий нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог - 8 шт. тип FT 44, Фланцевый Ду 40, Ру 40 по ГОСТ 33259 нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог, Материальное исполнение корпуса и внутренних изделий нержавеющая сталь 12Х18Н10Т или аналог - 3 шт.	шт	14	5000,0	70,00		0,0	14	70000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Карбамид - Замена существующих морально устаревших и физически изношенных конденсатоотводчиков поплавковых на новые, для стабилизации работы цеха Карбамида связанные со снижением паровых выбросов в атмосферу и снижением затрат на теплоэнергоресурсы.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
41	Клапан запорный угловой высокого давления.	8481808508	КЖРУ 492215.006, Ду 15 Ру 320/400, 03Х17Н14М3, 08Х17Н14М3Т - 5 шт. КЖРУ 492215.004, Ду 25 Ру 320/400, 03Х17Н14М3, 08Х17Н14М3Т - 5 шт. КЖРУ 492215.005, Ду 40 Ру 320/400, 03Х17Н14М3, 08Х17Н14М3Т - 5 шт. 13лс63нж, Ду 50 Ру 320 сталь легированная, 12Х18Н10Т - 2 шт. 13лс63нж, Ду 65 Ру 320 сталь легированная, 12Х18Н10Т - 3 шт.	шт	20	5000,0	100,00	20,0	100000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Карбамид - Для замены дефектных клапанов запорных угловых на аммиачных и карбаматных насосах	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
42	Запасные части для аммиачных насосов в/д поз.В-601А/В÷ 603А/В стадия 2, модели LMV-341Z, d 870155-10A/16A/50A – "тандемное" уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	149	2000,0	298,00	149	298000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
43	Запасные части для аммиачных насос поз. В-601А/В÷В-603А/В стадия 1, модели LMV-341Z, d870155-07A/13A/47A, «двойное» уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	137	2000,0	274,00	137	274000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
44	Запасные части для карбаматных насосов поз.Д-801А/В, 802А/В, 803А/В стадия 2, модели LMV-341Z, d 870155-56A/72A/72B - "тандемное" уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	26	2000,0	52,00	26	52000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
45	Запасные части для насосов буферной системы поз. Н-600А/В модели FMP-3000, d-F-450186-1-A/B	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	325	2000,0	650,00	325	650000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
46	Запасные части для карбаматных насосов низкого давления поз. Д-1501А, 1502А, 1503А модели LMV322Z d 870155-4A/20A/32A - "тандемное" уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	102	2000,0	204,00	102	204000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
47	Запасные части для насосов гидролизной установки поз. Н-55 /1,2 модели LMV-311 Z d 871107-1-A - "одинарное" уплотнение	8413910008	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	81	2000,0	162,00	81	162000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Карбамид - Для ремонта и замены изношенных деталей насосов фирмы «SUNDYNE»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
48	Спец поковка	7228409000	350х310х400 мм, ст. 08Х17Н15М3Т	шт	10	5000,0	50,00	10	50000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Карбамид - Для изготовления гидроблока	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
49	Весы дозаторы для сыпучих веществ	8422300008	Технические характеристики согласно ТЗ	шт	2	25000,0	50,00		0,0	2	50000,0		0,0		0,0	Оборудование	Карбамид - Для замены морально устаревшего и физически изношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

50	Ротор ТВД (турбина высокого давления)	8411990098	ТВД черт. 189.025 СБМ Материал: 34ХНМА	шт	1	350000,0	350,00		0,0		0,0	1	350000,0		0,0	Комплектующее	Цех № 5 - Ремонт компрессора КМА-2	отсутствует		АО "Дальневосточный завод энергетического машиностроения", Россия	В Республике Узбекистан не производится.
51	ТНД рабочие лопатки	8414900000	Черт. 189.026.02: I ступень-77 шт., II ступень -77 шт. материал 15Х12ВНМФШ	шт	154	1000,0	154,00		0,0		0,0	154	154000,0		0,0	Комплектующее	Цех № 5 - Ремонт компрессора КМА-2	отсутствует		АО "Дальневосточный завод энергетического машиностроения", Россия	В Республике Узбекистан не производится.
52	Паровая турбина тип. Р-3,5-40/15-1	8406820000	Черт. 1107.000. СБ. ст. 25Л, ст. 40, 2Х13Ш	шт	1	650000,0	650,00		0,0		0,0	1	650000,0		0,0	Комплектующее	Цех № 5 - Ремонт паравой турбины	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
53	Ротор ПТ	8411990098	Черт. 1107.025.СБ. ст. 34ХНМА	шт	1	230000,0	230,00		0,0	1	230000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех № 5 - Ремонт паравой турбины	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
54	Лист для обечайки жаропрочной в «красной трубе»	7219240009	Толщина б=3÷4 мм, ГОСТ 5632-72, материал Ст 20Х23Н18	тн	5	15000,0	75,00		0,0	5	75000,0		0,0		0,0	Материал	Цех № 5 - Для ремонта печи	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
55	Лист для деталей корпуса печи (полки разгрузки, обшивки, перегородки и т.д.)	7219240009	б=4÷5 мм (обшивка) Ст.3-20 ГОСТ 19903-74 - 2 тн. б= 6 мм, Ст 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 - 2 тн. б= 8 мм, Ст 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 - 2 тн. б=10 мм Ст 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 - 2 тн.	тн	8	5000,0	40,00	8	40000,0		0,0		0,0		0,0	Материал	Цех № 5 - Для ремонта печи	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
56	Поковка на Паровую турбину	7228409000	Эскиз № 1495, материал ст. 34ХН1МА ГОСТ 4543	шт	6	3500,0	21,00		0,0		0,0	6	21000,0		0,0	Комплектующее	Цех № 5 - Для изготовления запасных частей к паровой турбине	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
57	Зап. части для кислородного компрессора 3ГП -5/220	8414900000	Технические характеристики, перечень запасных частей, материальное исполнение согласно Технического задания	шт	65	1000,0	65,00	65	65000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Очистка-1 - Для ремонта компрессора 3ГП-5/220	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
58	Установка получения водорода методом электролиза	8543300000	Рабочее давление водорода 150kgf/cm2 Производительность по водороду 180м3/час Чистота водорода 99,999% На входе вода промышленная Кислород давление 0,1 kgf/cm2 Производительность покислороду 150м3/час Чистота кислорода 99,99%	к-т	1	100000,0	100,00		0,0	1	100000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Очистка-1 - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
59	Аппарат направляющий	8479899709	Черт. № 2082.307.552.0008 СБ Р=0,147МРа, Т=-120С Число оборотов ротора 13500 об/мин	шт	1	76500,0	76,50		0,0	1	76500,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех ПГС - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
60	Адсорбер СО2	8418999000	АГ-9.5/20 Т=минус 196 С, Р=6 бар	шт	1	150000,0	150,00		0,0	1	150000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех ПГС - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
61	Зубчатая пара	8483908909	Тип. Р2700/2.48 Черт. 252,25.СБ	к-т	1	28000,0	28,00		0,0	1	28000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех ПГС - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
62	Зубчатая пара	8483908909	Тип. Р8000/1.49	к-т	1	35000,0	35,00		0,0	1	35000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех ПГС - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
63	Поковки для штоков и вала	7224900200	Хальберг черт.1-С-697 ст38ХМЮА Шварцкопф черт.1-С-703 ст38ХМЮА 2ЦЦК-10/300-12/10 черт.4.202.102 ст45	шт	8	2350,0	18,80	8	18800,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Синтез - Для изготовления и замены изношенных штоков и вала	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
64	Таблеточная машина для выпуска катализаторов	8479899709	Тип B2M/S "ХОРН" или аналог. Длина-1350 мм, высота-1740 мм, ширина-820 мм. Масса - 1560 кг. Диаметр таблеток (5:18) мм. Часовая выроботка (28000:56000) шт/h. Высота наполнения матриц (13618) мм. Рабочее усилие (0:8) t. Мощность эл двигателя - 3 kw. Частота вращения - 24,3 s (1460 r/min). Количество таблетируемых инструментов-39 шт.	к-т	5	50000,0	250,00		0,0		0,0	5	250000,0		0,0	Оборудование	Катализаторных цех - Для выпуска катализаторов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
65	Молот ковочный пневматический	8462109000	Энергия удара Q=400 кг Тех. параметры в соответствии с ТЗ	к-т	1	110000,0	110,00	1	110000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
66	Токарно-винторезный станок	8456110000	Мод. 1К62 или 16ВТ20 Вистан Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм: над станиной 400 мм, над суппортом 220 мм максимальная длина обраб.детали (РМЦ) - 1000 мм	к-т	4	100000,0	400,00	1	100000,0	1	100000,0	1	100000,0	1	100000,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует		1) Завод Красный пролетарий, Москва, Россия; 2) Витебский станкостроительный завод, Республика Беларусь	В Республике Узбекистан не производится.
67	Мини-сталеплавильная индукционная печь	8514201000	Модель LSZ-160 КВт Объём литья: сталь, чугун - 100 кг, медь - 250 кг, алюминий - 100 кг	к-т	1	75000,0	75,00	1	75000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для замены физически иизношенного литейного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
68	Ультразвуковой твердомер	9024101300	Для измерения твердости по Бринеллю в пределах 80-450 НВ и твердость по Роквеллу от 20-70 HRC.	к-т	1	1100,0	1,10	1	1100,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для измерения твёрдости крупногабаритных металлических деталей неразрушающим методом.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
69	Печь электрическая для сжигания углерода при химических анализах	8514108000	МТЭК-200	к-т	1	2365,0	2,37		0,0	1	2365,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного лабораторного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
70	Запасные части и комплектующие к горизонтально-расточному станку	8466937000	2А 620Ф11 , Эл.щит управления в комплекте, устройство цифровой индикации ЛИР -522-00, головка электромеханическая зажима ЭМГ 52 - 2шт, гидростанция в сборе и др.	к-т	2	15000,0	15,00		0,0	1	15000,0		0,0		0,0	Зап.части	РМП - Модернизация морально и физически иизношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

71	Запасные части к круглошлифовальному станку	8448490000	Модель 3Б722, насосная установка в комплекте,гидрокорбка реверса стола, цилиндр стола в комплекте с поршнем L=3000 мм, Dвн.=80, диаметер штока=50 мм.гидропривод станка в комплекте.	к-т	1	17500,0	17,50		0,0	1	17500,0		0,0		0,0	Зап.части	РМП - Модернизация морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
72	Запасные части к плоскошлифовальному станку	8448490000	Модель 3А164А, насосная установка в комплекте,гидрокорбка реверса стола, плита электромагнитная напряжением 110V, цилиндр стола в комплекте с поршнем L=1700мм Dвн.=65, диаметер штока=35мм.гидропривод станка (насосы тип лопасной мод.18Г12-25А произ-ть от 18-100л/мин.	к-т	1	20000,0	20,00		0,0	1	20000,0		0,0		0,0	Зап.части	РМП - Модернизация морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
73	Запасные части и комплектующие к токарно-винтроезным станкам	8466937000	1А660 (Краматорский), задняя бабка в комплекте.	к-т	1	5500,0	5,50	1	5500,0		0,0		0,0		0,0	Зап.части	РМП - Модернизация морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
74	Запасные части и комплектующие к сталеплавильной печи ДСП-1,5	8514900000	Эл.щит управления,квадратного сечения 20х20мм гидравлическая система, цилиндр с поршнем цилиндр в сборе, графитовые электроды диам.200мм и 300мм и др.	к-т	1	2300,0	2,30	1	2300,0		0,0		0,0		0,0	Зап.части	РМП - Модернизация морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
75	Запасные части и комплектующие к токарно-карусельным станкам	8458918001	ОМВА-1250, коробка подач, гидросистема в комплекте	к-т	1	3420,0	3,42		0,0	1	3420,0		0,0		0,0	Зап.части	РМП - Модернизация морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
76	Запасные части и комплектующие к гильотинным листовым ножницам	8435900000	НА-2250 золотники, тормозной барабан в сборе	к-т	1	1090,0	1,09	1	1090,0		0,0		0,0		0,0	Зап.части	РМП - Модернизация морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
77	Катодные электроды медные с циркониевой вставкой	8545190000	Марка ЭЛ-3С или ЭП-О3Цр ТУ 48-4-422-80	шт.	400	2,0	0,80	100	200,0	100	200,0	100	200,0	100	200,0	Оборудование	РМП - для плазменной резки металла	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
78	Смола марки Фуритол-107	3909400000	ТУ 64-11-07-87	кг	1000	4,0	4,00	250	1000,0	250	1000,0	250	1000,0	250	1000,0	сырьё	РМП - для изготовлния стержней в литейном производстве	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
79	Испытательный насос с электроприводом	8413502000	Е3 602D/500 URACA Давление исп.от 2 до 500кгс/см2,	к-т	1	8000,0	8,00	1	8000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Модернизация морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
80	Устройство для очистки труб теплообменника	8424900000	Основные размеры и характеристики устройства для очистки труб теплообменника: 1. Диапазон внутренних диаметров очищаемых труб от 6мм до 40мм. 2. Максимальная глубина очистки труб не более 9метров. 3. Диапазон U-образных труб диаметром от 12мм до 32мм с радиусом изгиба 50мм. 3. Привод электрический – мощность не более 1300Вт. 4. Напряжение питание привода – 220В. 5. Отложения в трубе очищаются при помощи различных спец. сверл. 6. Для окончательной очистки труб необходимо щетки стальные для чистовой (окончательной) очистки.	к-т	4	20000,0	80,00	4	80000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для механической чистки методом сверления внутренней поверхности труб теплообменных аппаратов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
81	Сетка проволочная тканая фильтровая С120, плетение 120/1300	7314140000	ГОСТ 3187-76, тип: № 120-1300, материал: 10Х17Н13М2Т, ширина - 1055 мм	м2	500	50,0	25,00		0,0		0,0		0,0	500	25000,0	материал	САиСК - для фильтрации жидкой серы	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
82	Уровнемеры с двумя разделительными мембранами с капиллярными трубками с электрическим выходным сигналом.	9026102900	Поз. LIC-802 ½ Измеряемая среда - аммиачная вода (аммиак, пар, CO2) . Давление не более 4 kgf/cm2. Рабочая температура- (120-135)°С. Диапазон (0-1000) mm. Фланцы разделительных мембран DN80PN40, длина капилляров 5 метров. Выходной сигнал (4÷20) mA +HART, с индикатором SMART, материал деталей сталь 316L, измерительные мембраны – материал, стойкий к агрессивной среде (по согласованию с производителем),	шт.	2	15000,0	30,00	2	30000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех карбамида. Узел очистки сточных вод. По дорожной карте по улучшению экологической обстановки г. Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ»Сокращения выбросов аммиака и пыли карбамида в атмосферу на 20% (ист.№183,184)и снижение объема сточных вод на 20%	отсутствует		KROHNE Германия, "Endress +Hauser", Германия	В Республике Узбекистан не производится.
83	Датчик давления с разделительной мембраной и с капилляром выносной мембраны.	9026202000	Позиция PIR-803/1,2 Выходной сигнал (4÷20) mA +HART, с индикатором SMART, материал деталей сталь 316L, измерительные мембраны – материал, стойкий к агрессивной среде (по согласованию с производителем), Длина капилляров выносной мембраны– 1000 mm, капилляры в защитной оболочке из стали 316. Предел измерения (0-10) kgf/cm2.	шт.	1	12000,0	12,00	1	12000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех карбамида. Реконструкция узла очистки сточных вод. По дорожной карте по улучшению экологической обстановки г. Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ»Сокращения выбросов аммиака и пыли карбамида в атмосферу на 20% (ист.№183,184)и снижение объема и концентрации сточных вод на 20%	отсутствует		KROHNE Германия, "Endress +Hauser", Германия	В Республике Узбекистан не производится.
84	Датчики дифференциального давления с электрическим выходным сигналом	9026202000	Исполнение искробезопасное. С дисплеем и с выходным сигналом (4÷20) mA + HART. Статическое давление 320 kgf/cm2. Материал мембраны - нержавеющая сталь деталей - нержавеющая сталь. Диапазон измерения: (0-40) kgf|cm2. В комплекте с вентильным блоком	шт.	10	10000,0	100,00	10	100000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Аммиак-2, К-401. Замена вышедших из строя приборов	отсутствует		Endress +Hauser, Германия, KROHNE, Германия и др.	В Республике Узбекистан не производится.
85	Система контроля и управления паровых котлоагрегатов №6, №7	8471490000	Комплект оборудования АСУ ТП: Микропроцессорный контроллер с комплектом программного обеспечения, рабочие места операторов котлов (АРМ с рабочими станциями и с 2-мя мониторами , для котлов №6 и №7. Кол-во параметров контроля и управления для котлоагрегата № 6, 7 - по 120 параметров, в комплекте с рабочим местом инженера (с инженерной станцией с одним монитором,) с рабочим местом начальника смены с щитовыми мониторами для каждого котла, с блоками бесперебойного питания UPS)	компл.	2	90000,0	180,00	2	180000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	цех пароснабжения. Замена морально и физически изношенного оборудования КИПиА.Реконструкция КИПиА котоагрегатов №6, №7	отсутствует		поставщик определяется по результатам тендерных торгов	В Республике Узбекистан не производится.

86	Газоанализаторы для определения содержания вредных веществ с вычислителем суммарных выбросов за периоды времени с передаей данных on-line	9027101000	Газоанализаторы для определения содержания вредных веществ с вычислителем суммарных выбросов за периоды времени (час, смена, сутки, месяц) с функцией передачи показаний on-line источник №179 не более CO - 1.66%, SO2- 390 ppm, NO+NO2- 1,64%- 1 шт., источник №296 аммиак - не более 1068 ppm - 1 шт., источник №270 аммиак NH3 – не более 40 ppm, окислы азота: NO- не более 8,3 ppm, NO2 – не более 21,54 ppm - 1 шт., источник №305 аммиак -не более 1084 ppm - 1 шт., источник №183 аммиак- не более 1,73%- 1шт., источник №184 аммиак - не более 111,5 ppm- 16 шт., источник №257 не более аммиак- 0,71%, азотная кислота - 0,1% - 1 шт., источник №254 аммиак - не более 70,5 ppm- 6 шт., источник №347 нитрат аммония NH4NO3 – не более 100mg/m3, аммиак NH3 – не более 50mg/m3, азотная кислота HNO3 – не более 20mg/m3 - 1 шт.	шт	29	5000,0	145,00	29	145000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Экологический мониторинг выбросов цех Аммиак-2, цех 5Б,5А, карбамид,цех аммиачной селитры, НАНП	отсутствует		поставщик определяется по результатам тендерных торгов	В Республике Узбекистан не производится.
87	Газоанализаторы промышленные инфракрасные	9027101000	1. Позиция 1÷4AIRA-3031- 4 шт. Азотоводородная смесь (АВС) после аммиачных скрубберов (АМС1÷4) . Объемная доля CO в АВС. Диапазон (0÷50) ppm CO.Температура - (40÷45) °С, давление – 125 kgf\cm2, 1 точка отбора. Расстояние от точки отбора – 75 m. С блоками системы подготовки пробы – влагоотделитель, холодильник, сборник конденсата, фильтр, редуктор давления двухступенчатый 125/40 kgf\cm2 , 40/0,5 kgf\cm2, предохранительный клапан, ротаметр (для каждого газоанализатора). 2. Позиция 1,2AIRA-3040. Количество – 2 шт.Азотоводородная смесь (АВС) после щелочных скрубберов (ЩС1,2) Диапазон (0÷50) ppm CO2. Температура (40-45) °С, давление – 125 kgf\cm2, 1 точка отбора.Расстояние от точки отбора – 70 m. С блоками системы подготовки пробы – влагоотделитель, холодильник, сборник конденсата, фильтр, редуктор давления двухступенчатый (125/40 kgf\cm2 , 40/0,5 kgf\cm2), предохранительный клапан, ротаметр (для каждого газоанализатора).	шт	6	15000,0	90,00	6	90000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Аммиачное пр-во, цех очистка-1 для замены вышедших из строя газоанализаторов	отсутствует		Endress +Hauser, Германия, Honeywell США	В Республике Узбекистан не производится.
88	Газоанализаторы промышленные инфракрасные	9027101000	1. Поз. AIRA-4440/1,2,3 - 3 шт. Азото-водородная смесь (АВС) на выходе из аммиачно-медного скруббера (АМС-1, 2) и на общем коллекторе из цеха Очистка-2. Объемная доля CO в АВС. Диапазон - (0÷50) ppm CO.Температура (40-45) °С, давление – 320 kgf\cm^2. Расстояние от точки отбора – 60 m. С блоками системы подготовки пробы – влагоотделитель, холодильник, фильтр, редуктор давления двухступенчатый (320/40 kgf\cm^2, 40/0,5 kgf\cm^2), предохранительный клапан, ротаметр (для каждого газоанализатора). 2. Позиция AIRA-4443/1,2,3,4. - 4 шт. Азотоводородная смесь (АВС) выходе из сепаратора ЩС и на общем коллекторе. Объемная доля CO2 в АВС. Диапазон (0÷50) ppm CO2 Температура (40-45) °С, давление г – 320 kgf\cm2. Расстояние от точки отбора – 60 m. С блоками системы подготовки пробы – влагоотделитель, холодильник, фильтр, редуктор давления двухступенчатый 320/40 kgf/cm2, 40/0,5 kgf/cm2, предохранительный клапан, ротаметр (для каждого газоанализатора).	шт	7	15000,0	105,00	7	105000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Аммиачное пр-во, цех очистка-2для замены вышедших из строя газоанализаторов	отсутствует		производитель определится по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.
89	Датчики дифференциального давления высокого статического давления	9026202000	Статическое давление (0÷32) МРа. Выходной сигнал (4÷20) mA + HART, с индикатором SMART. Точность – 0,065 %.Исполнение взрывозащищен-ное EExiaIICT6. С 3-х ходовым вентильным блоком. Материал мембран и деталей – нержавеющая сталь 316L. 3-х ходовые вентильные блоки для прямого фланцевого монтажа, с уплотнит. кольцами (уплотнения A- LOK), штуцера, болты – сталь 316L с монтажным комплектом. Диапазоны: (0-0,25) kgf/cm2- 8 шт., (0-0,63) kgf/cm2- 4шт., (0-1,0) kgf/cm2- 4 шт	шт.	16	1300,0	20,80	16	20800,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Аммиачное пр-во. Цех очистка-2. Замена вышедших из строя приборов	отсутствует		производитель определится по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.
90	Уровнемеры с электрическим выходным сигналом	9026102900	Поз. LT-817. Уровень в барабане котла поз.V-03/807. С дисплеем и с выходным сигналом (4÷20) mA + HART. Диапазон измерений (0÷356) mm. Рабочая среда: паровой конденсат + пар. Температура макс.=240 °С. Давление макс.=45 kgf/cm2. Материал мембраны - нержавеющая сталь деталей - нержавеющая сталь. - 2 шт. Поз. L-54. Уровень конденсата в конденсаторе поз.103JC. С дисплеем и с выходным сигналом (4÷20) mA + HART. Диапазон измерений (0÷1000) mm. Рабочая среда: паровой конденсат + пар. Температура =95 °С. Давление (0÷ -760) mm рт.ст. - 1 шт. Поз. L-65. Уровень безводного сжиженного аммиака в испарителе поз.129С. С дисплеем и с выходным сигналом (4÷20) mA + HART. Диапазон измерений (0÷1000) mm. Рабочая среда: безводный сжиженный аммиак. Температура .=1 °С. Давление (0÷3,5) kgf/cm2 - 1 шт.	шт	4	8500,0	34,00	4	34000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Пр-во СА и СК.. Замена вышедших из строя газоанализаторов Цех Аммиак-2. Замена вышедших из строя газоанализаторов	отсутствует		Endress +Hauser, Германия, KROHNE, Германия	В Республике Узбекистан не производится.
91	Рефлекс-радарные уровнемеры высокого статического давления	9026102900	Исполнение EExiaIICT6 с коаксиальным сенсором. Выходной сигнал (4÷20) mA + HART. Фланец Ду50, Ру320. Язык дисплея - русский. Длина сенсора - 1500 mm	шт.	6	9000,0	54,00	6	54000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Аммиак-2. Замена вышедших из строя уровнемеров			KROHNE Германия, "Endress +Hauser", Германия	В Республике Узбекистан не производится.
92	Регистраторы (вычислители) показаний газоанализаторов	9030840009	Регистрация показаний газоанализаторов вредных веществ в атмосферном воздухе.Кол-во каналов- 3 шт.Расчет часовых, суточных значений вредных выбросов. Суммирование показаний за час, сутки, месяц. С передачей показаний on-line	шт	3	12000,0	36,00	3	36000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Экологические посты. Мониторинг выбросов	отсутствует		Honeywell США	В Республике Узбекистан не производится.
93	Газоанализаторы для определения содержания аммиака промышленные	9027101000	Среда - газ дистилляции (состав NH3+CO2+H2O) температура - 60°С, давление - (0,8-1,2)kgf/cm2. Диапазон измерения (50-100)%	шт	2	7500,0	15,00	2	15000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	цех аммиачной селитры, цех карбамида	отсутствует		Emerson, ABB и др.	В Республике Узбекистан не производится.

94	Газоанализаторы определения хлора в воздухе промышленные	9027101000	Диапазон измерения (0-5) mg/m3 с выходным сигналом (4-20) mA, способ подачи газа - с принудительной подачей при помощи побудителя расхода	шт	3	7500,0	22,50	3	22500,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	цех водоснабжения. Замена вышедших из строя приборов	отсутствует		предприятия России	В Республике Узбекистан не производится.
95	Клапаны регулирующие пневматические	8481209009	1. Поз. FCV-3- 1 шт.Среда - воздух технологический. Давление 37 kgf/cm2, температура 225 °С, расход - 55000 m3/h, Cv =795, перепад 0,5 kgf/cm2. Клапан НЗ. Седло одиночное, размер (10x10) дюйма, материал клапана ASTMA 216 Gt WCb, присоединение 300 ANSI large groove. Материал трубопровода Cr20, диаметр трубы 325x10. С позиционером давление воздуха 6 kgf/cm2, с ЭПК, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха. 2.Поз. HCV-1 - 1 шт. Среда - перегретый пар. Давление 40 kgf/cm2, температура 371 °С, расход - 27500 m3/h, Cv=130, перепад 4,0 kgf/cm2. Клапан НО. Седло одиночное, размер (4x4) дюйма. материал клапана ASTMA 217 Gt WC6, присоединение 600 ANSI large groove, материал трубопровода Cr12X 1МФ, диаметр трубы 159x7. С позиционером (6 kgf/cm2), с ЭПК, с конечниками, с фильтром и регулятором воздуха. 3. Поз. PCV-5- 1 шт. Среда - природный газ+танковые газы, давление 6 kgf/cm2, температура 60 °С, расход макс. - 36000 m3/h, Cv=380, перепад 1,6 kgf/cm2. Клапан НЗ, . Седло одиночное, размер (6x6) дюйма. Материал клапана ASTMA 352 Gt, пприсоед. 150 ANSI RF. Диаметр трубопровода 219x7. С позиционером (6 kgf/cm2), с клапаном ЭПК, с 2 бустерными реле, с конечниками, с фильтром и регулятором.	шт.	6	11000,0	66,00	6	66000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех Аммиак-2. Капитальный ремонт. Замена морально и физически изношенного оборудования.	отсутствует		Masoneilan Франция и др	В Республике Узбекистан не производится.
96	Клапаны регулирующие пневматические	8481209009	1.Поз. TCV-802- 1 шт. На выходе газа из нового десорбера 1ступени поз.N-501 DN100 PN40. Среда - пар. Раб. давление (8,5-9,5) kgf/cm2, раб. температура 195 °С, присоединение к процессу - фланцевое. Углеродистая сталь. С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха. 2. Поз. PCV-801 - 1 шт.На выходе газа из гидролизёра поз. К-200 на входе десорбера 1ст. поз.N-501. DN80 PN40 Среда аммиачная вода. Давление н/б - 25 kgf/cm2 Температура н/б - 2200С сталь 03Х17Н14М3, присоединение - фланцевое. С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха. 3. Поз. LCV-801 - 1 шт. На нагнетании насосов поз. Н-55 1/2 DN80 PN40 Измеряемая среда аммиачная вода. Рабочее давление н/б - 25 kgf/cm2 Рабочая температура н/б - 1500С Расход (14-50)m3/h сталь 316SS присоединение к процессу - фланцевое.С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха	шт.	5	11000,0	55,00	5	55000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех Карбамид. Выполнение Мероприятий Дорожной карты по улучшению экологической обстановки г. Чирчики прилегающей территории	отсутствует		Masoneilan Франция и др	В Республике Узбекистан не производится.
		8481209009	4. Поз. HCV-809 - 1 шт.На нагнетании насосов поз. N-701,702 DN80 PN40 Измеряемая среда аммиачная вода. Рабочее давление н/б - 25 kgf/cm2 Рабочая температура н/б - 1500С Расход (14-50)m3/h сталь316SS присоединение к процессу - фланцевое.С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха. 5. Поз. LCV-802- 1 шт.Для регулирования уровня в новом десорбере 1 ступени поз.N-501 DN80 PN40 Измеряемая среда аммиачная вода. Рабочее давление н/б - 25 kgf/cm2 Рабочая температура н/б - 1500С Расход (32-50)m3/h сталь 316SS присоединение к процессу - фланцевое.С позиционером давление воздуха 2,4 kgf/cm2, с конечными выключателями, с фильтром и регулятором воздуха.				0,00														
97	Клапаны регулирующие пневматические	8481209009	Регулирование расхода азотной кислоты в ИТН1,2 DN50 PN64. Среда - неконцентрированная азотная кислота. Рабочее давление (9-11) kgf/cm^2, рабочая температура (35-45) °С, расход - (23÷55) m^3/h. Клапан НЗ, открывется при подаче воздуха. Материал корпуса коррозионно-стойкая сталь , присоединение к процессу - фланцевое. класс герметичности затвора - IV, пропускная способность Cv выбирается заводом-изготовителем. С электропневматическим позицинером. Входной управляющий сигнал (4÷20) mA с HART. давление воздуха 2,4 kgf/cm2, Без ответных фланцев Труба - 316L диаметр 100 mm	шт	3	11000,0	33,00	3	33000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	цех аммиачной селитры. Замена морально и физически изношенного оборудования	отсутствует		Masoneilan Франция и др	В Республике Узбекистан не производится.

98	Запасные части для комплекса вибромониторинга серии 3500	9031908500	Токовихревой датчик радиальной вибрации серии 3300 NSv, резьба M8x1 в броне обозначение 330904-00-02-05-11-05 - 16 шт., - токовихревой датчик осевого сдвига серии 3300 NSv, резьба 1/4-28 в броне - 6 шт., преобразователь проксимитор для 5-ти метровой системы, монтаж - DIN рейка 3300 NSv Proximitor - 5m Prox Din Mount, 330980-51-05 - 22 шт.,Удлинитель3300 NSV Extension Cable (Cable Length - 4.5 m), 330930-045-04-05 - 22 шт.	шт	66	1000,0	66,00	66	66000,0		0,0		0,0		0,0	запасные части	Цех Аммиак-2 (капитальный ремонт)	отсутствует		Bently Nevada США	В Республике Узбекистан не производится.
99	Запасные части для газоана-лизаторов OPTEK	9027908000	Источники микропотока термодиффузионные на NO2 - 6 шт., источники микропотока термодиффузионные на SO2 3 шт., комплект датчиков хемолюминисцентных на SO2 - 130 шт., комплект датчиков хемолюминисцентных на NO2 - 260 шт.	шт	399	15,0	5,99	399	5985,0		0,0		0,0		0,0	запасные части	цех КИПиА . Обеспечение работоспособности газоанализаторов экологического мониторинга.	отсутствует		Россия. OPTEC	В Республике Узбекистан не производится.
100	Запасные части для регулирующих пневматических клапанов	8481900000	- мембраны для пневматических приводов клапанов серии 20000 - 22 шт; - мембраны для клапанов серии 10000 -8 шт.; - мембраны для клапанов серии 40000 - 2 шт.; - мембраны для клапанов серии 70000 - 1 шт.; - мембраны для клапанов серии 75000 - 2 шт; - мембраны для клапанов серии 20000 - 5 шт.; - мембраны клапанов VST, VDC - 2 шт.	шт.	42	300,0	12,60		0,0	42	12600,0		0,0		0,0	запасные части	Цех Аммиак-2. Замена мембран клапанов для обеспечения работоспособности регулирующих клапанов .	отсутствует		Masoneilan, Yamatake-Honeywell, Niagata Masoneilan	В Республике Узбекистан не производится.
101	Запасные части для регулирующих заслонок	8481900000	Мембраны для пневматических приводов заслонок серии 32000	шт	10	350,0	3,50	10	3500,0		0,0		0,0		0,0	запасные части	Цех Аммиак-2Обеспечение работоспособности регулирующих заслонок.	отсутствует		Masoneilan	В Республике Узбекистан не производится.
102	Запасные части для регулирующих клапанов Samson	8481900000	Мембраны для пневматических приводов клапанов серии 3277	шт	20	350,0	7,00	20	7000,0		0,0		0,0		0,0	запасные части	Цех аммиачной селитры, НАНП. Обеспечение работоспособности регулирующих клапанов	отсутствует		Samson	В Республике Узбекистан не производится.
103	Стандартный образец состава (поверочная газовая смесь) ГСО ПГС	2811210000	Стальные баллоны вместимостью 10 dm^3 Содержание анализируемого компонента : 1. Кислород в азоте O2 в N2 - 0,1%-1 шт., 0,9%-1 шт., 1,5%, -1 шт., 1,9%-1 шт., 4,80 % - 1 шт., 5,0%-1 шт., 9,50 % - 1 шт., 75,00 % - 1 шт., 81,00 % - 1 шт., ,91,0 % - 1 шт., 98% - 1 шт.; 2. Кислород в диоксиде углерода O2 в CO2 0,90 % - 1 шт.; 3. Кислород в водороде O2 в H2 0,1 % - 1 шт.; 4. Оксид углерода в азоте CO в N2 45 ppm - 3 шт., 0,4%-1 шт., 0,90 % - 1 шт., 2,00 % - 1 шт., 4,30 % - 1 шт., 8,70 % - 1 шт., 10,00 % - 1 шт., 17,00 % - 1 шт., 30,00 % - 1 шт.; 5. Оксид углерода (CO) в воздухе 60 ppm.; 6. Диоксид углерода в азоте CO2 в N2 45 ppm - 2 шт., 450 ppm - 1 шт, 0,3%-1 шт., 2,00 % - 1 шт., 4,30 % -1 шт., 9,50 % -1 шт., 30% -1 шт. 7. Диоксид углерода в водороде CO2 в H2 0,28 % -1шт. 8шт., 74,0 % - 2 шт., 80,0%-1 шт., 98,0% -1шт.	шт.	94	1000,0	94,00	94	94000,0		0,0		0,0		0,0	материалы	Цех КИПиА, ЦЛ, СЛ, ОТК.Ремонт и поверка и обеспечение работы приборов газового анализа.	отсутствует		Предприятия Россия, Казахстан	В Республике Узбекистан не производится.
		2811210000	8. Водород в азоте H2 в N20,1% - 1 шт.. 1,80 % - 1 шт., 4,35%-1 шт., 4,5%-1 шт., 5,05%-1 шт., 5,4 %-1 шт., 9,5% -1 шт., 10% - 1 шт., 46% - 1 шт., 52,0% - 1 шт., 58,5% - 1 шт., 65,0% - 1 шт., 74,0 % - 2 шт., 80,0%-1 шт., 98,0% -1шт., 9. Водород (H2) в воздухе 0,80 % - 1 шт.; 10. Водород в диоксиде углерода H2 в CO2 0,08 % - 1 шт., 4,50 % - 1шт., 11. Метан в азоте CH4 в N2 0,2%- 1 шт., 0,90 % - 1 шт., 1,70 % - 1 шт., 5,00 % - 1 шт., 8,50 % - 1 шт., 12% - 1 шт., 17% - 1 шт., 80% -1 шт. 12. Метан (CH4) в воздухе 1,00 % - 1 шт. 2,50 % - 1 шт.; 13. Диоксид азота в азоте NO2 в N2 40 ppm - 1 шт., 125 ppm - 1 шт.; 14. Диоксид азота (NO2) в воздухе 10 ppm - 1 шт. 15. Оксид азота в азоте NO в N2 (100÷185) ppm - 1 шт.; 16. Диоксид серы в азоте SO2 в N2 20 ppm - 1 шт.; 17. Диоксид серы (SO2) в воздухе 10 ppm - 1 шт.;				0,00													Предприятия Россия, Казахстан	
		2811210000	18. Аммиак в азоте NH3 в N2 0,07 % - 1 шт., 29,00 % - 1 шт. , 95,00 % - 1 шт. 19. Аммиак (NH3) в воздухе 25 ppm -1 шт.; 20. Хлор (Cl2) в воздухе 10 ppm - 1 шт.; 21. Сероводород (H2S) в воздухе 20 ppm - 1 шт.; 22. Пропан в гелии C3H8 в He 0,95 % - 1 шт.; 23. Пропан в азоте C3H8 в N2 1,00 % - 2 шт.; 24. Азот в водороде N2 в H2 0,10 % - 1 шт.. 25. Водород + оксид углерода+метан в азоте H2+CO+CH4 в N2 0,5%-1 шт., 10% - 1 шт. 26. Аргон в азоте Ar в N2 0,5 % - 1 шт., 10 %-1 шт; 27.Формальдегид CH2O в воздухе 7,2 ppm - 1 шт. 28. Газы высокой чистоты. Стальные баллоны вместимостью 40 dm3 Содержание анализируемого компонента: 1.Азот (N2) особой чистоты 99,999 % - 5 шт. 2. Кислород (O2) особой чистоты 99,9995 % - 1 шт. 3. Гелий (He) высокой чистоты- 99,9995 % - 4 шт.				0,00														
104	Универсальный шаблон сварщика УШС-3 с заводской калибровкой	8468200000	Технические характеристики в соответствии с Техническим заданием.	к-т	3	1500,0	4,50	3	4500,0		0,0		0,0		0,0	Измерительное устройство	ТЦНМКДС - Для проведения измерения геометрических размеров сварных соединений и их разделки	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
105	Ультразвуковой толщиномер «Булат-1S»	9031803400	Технические характеристики в соответствии с Техническим заданием.	к-т	4	5000,0	20,00	4	20000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	ТЦНМКДС - Для измерения толщины изделий из металлических и неметаллических материалов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

106	Ультразвуковой дефектоскоп «A1150 Intro Visor»	9031803400	Технические характеристики в соответствии с Техническим заданием.	к-т	1	15000,0	15,00	1	15000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	ТЦНМКДС - Для проведения ультразвукового контроля сварных соединений сосудов, емкостей, резервуаров, котлов, трубопроводов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
107	Центрифуга ОГШ-501К-06	8413603100	Длина - 2585 мм; Ширина -210 мм; Высота - 1080 мм; Мощность эл.двигателя - 30 кВт; Частота вращения - 2800 об/мин.	шт	2	35000,0	70,00	1	35000,0	1	35000,0		0,0		0,0	Оборудование	Производство сульфата магния и углеаммонийных солей	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
108	Упаковочный узел	8422300008	Бункер-накопитель с дозатором, транспортёр, элеватор, запаечное устройство	к-т	2	50000,0	100,00	1	50000,0	1	50000,0		0,0		0,0	Оборудование	Производство сульфата магния и углеаммонийных солей	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
109	Цемент марки SECAR-80 или CA-80	2523300000	Химический состав: Al2O3 – 79.5-82.5%, CaO – 16.2%-17.8%. SiO2 – менее 0,35%, Fe2O3 – менее 0,2%. Физические характеристики: Огнеупорность по конусу 1770-1810 С; Насыпная плотность 700-800 кг/м3; Плотность 3,2-3,3г/см3	тн	40	1500,0	60,00		0,0	40	60000,0		0,0		0,0	материал	Для цехов "Аммиак-2", № 5, "Пароснабжение" - Для ремонта футеровки печей риформинга поз. 107, БНГ и котлов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
110	Кирпич огнеупорный муллитокремнеземистый МКРЛ 0,8 №5	6902209900	ГОСТ 8691-73	тн	40	1200,0	48,00		0,0	40	48000,0		0,0		0,0	материал	Для цехов "Аммиак-2", № 5 "Неконцентрированной азотной кислоты" - Для ремонта футеровки печей риформинга поз. 107, БНГ	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
111	Сварочные электроды разные	8311100000	ГОСТ 9466-75 Марки ЦЛ-11, ЦТ-15, ОЗЛ-6, НЖ-13, ОЗЛ-9А, ОЗЧ-6, ОЗС-25, ТМУ-21У, ОЗЛ-25Б, ОЗС-12 Диам. 3, 4, 5 мм	тн	54,65	3500,0	191,28		0,0		0,0	54,65	191275,0		0,0	материал	Для Ремонтно-эксплуатационных нужд предприятия - Для проведения сварочных работ в период ремонтов	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
112	Запорная арматура (задвижки, клапана запорные, клапана угловые, клапана обратные) разных диаметров и размеров	8481807900	Марки 30нж99нж, 30с99нж, 30нж41нж, 30нж65нж, 30с41нж, 30с64нж, 15нж65нж, 15нж22нж, 15с27нж, 19нж176к, 19нж18нж, 912-200-ОБ, 22лс69нж, 15с22нж, 15нж76нж Технические характеристики (размеры, давления, количество) в соответствии с Техническими заданиями	шт.	965	500,0	482,50	200	100000,0	100	50000,0	200	100000,0	465	232500,0	комплектующее	Цеха Аммиак-2, № 5, Карбамид, цех № 3, Очистка-1, 2, Синтез, Компрессия, САиСК, Цех № 6 - замена существующих, морально устаревших и физически изношенной запорной арматуры	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
113	Проволоки сварочные из титана	7229909000	Детальные технические характеристики, размеры, габариты согласно тех. задания	кг	85	55,0	4,68		0,0	85	4675,0		0,0		0,0	материал	РЭН - для ремонта технологического оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
114	Листы из титана	8108905009	Материал: ВТ1-0 ГОСТ 22178-76	кг	3500	25,0	87,50		0,0	3500	87500,0		0,0		0,0	материал	РЭН - для ремонта технологического оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
115	Трубы и донышки для поз. 111А,Б	7304191009	Детальные технические характеристики, размеры, габариты согласно тех. задания	шт	1605	100,0	160,50		0,0	1605	160500,0		0,0		0,0	материал	Аммиак-2 - Для ремонта котлов утилизатора поз. 111 А,Б	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
116	Трубы бесшовные горячекатаные из титана	8108906008	Детальные технические характеристики, размеры, габариты согласно тех. задания	п/м	325	150,0	48,75		0,0	325	48750,0		0,0		0,0	материал	РЭН - для ремонта технологического оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
117	Лабораторная центрифуга UNICEN 21	8421192009	Для определения абсорбция горючего нитрата аммония низкой плотности. Центрифуга с оборотами до 2000 в минуту, эквивалени центрифуги в которой расстояние между центром гравитации образца и осью центрифуги должно составлять 9 cm на100 g	шт	1	13000,0	13,00	1	13000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Внедрение новой методики выполнения анализов по НАНП в лаборатории готовой продукции азотной группы ОТК	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
118	Центробежная плавильная чаша	8708919109	Для определения абсорбция горючего нитрата аммония низкой плотности. Согласно чертежа 4	шт	10	100,0	1,00	10	1000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Внедрение новой методики выполнения анализов по НАНП в лаборатории готовой продукции азотной группы ОТК	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
119	Прибор для определения мех. прочности катализатора (по образующей)	9024809000	Диапазон измеряемых усилий (5-50) kgf; Скорость подема рабочего столика-2 mm/min, ход стола 100 mm	шт	1	5000,0	5,00	1	5000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Замена морально устаревшего прибора, сокращение времени наподготовку и выполнение испытаний. Определение механической прочности с разрушающим усилием при раздавливании по образующей катализаторов. Лаборатория ОТК катализаторного цеха.	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
120	Прибор определения индекса прочности	9024809000	Тех характеристика при длине от центра ножа до контрольной точки: (230±10)mm-(0,26±0,1)kg; (290±10)mm-(0,51±0,1)kg; (330±10)mm-(0,84±0,1)kg; (380±10)mm-(1,4±0,1)kg; (470±10)mm-(2,58±0,1)kg: Расстояние от оси качания рычага до центра ножа - (100±0,1) mm	шт	1	5100,0	5,10	1	5100,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Замена морально устаревшего прибора, сокращение времени наподготовку и выполнение испытаний. Определения индекса прочности цинкового поглотителя и др. калаизаторов в форме экструдатов. Лаборатория ОТК катализатор ного цеха.	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
121	Гидравлический ручной пресс на торец	8414509000	В соответствии с Техническим заданием	шт.	1	3500,0	3,50	1	3500,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для ОТК Катализаторного цеха	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
122	Гидравлический ручной пресс на сжатие	8414509000	В соответствии с Техническим заданием	шт.	1	3500,0	3,50	1	3500,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для ОТК Катализаторного цеха	0,0			В Республике Узбекистан не производится.
123	Запасные части к самоходным кранам LIEBHERR LTM 1160/2 и LTM 1050/1	6813890009	LIEBHERR LTM 1160/2 и LTM 1050/1 Перечень, ассортимент, серийные номера, количество запасных частей в соответствии с Техническим Заданием	к-т	1	140000,0	140,00	1,0	140000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Для автотранспортного цеха - для проведения ремонта 50 и 160 тонных кранов LIEBHERR			Компания "Liebherr Werk Ehingen GmbH", Германия	В Республике Узбекистан не производится.

124	Электродвигатель ВАО81-4 У-2Р-40 кВт, n=1500об/мин	8501510001	ВАО81-4 У-2, Р-40 кВт, n=1500 об/мин	шт	1	5000,0	5,00	1,0	5000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех "Аммиак-2 - Для замены морально устаревшегои физически изношенного оборудования конденсатных насосов компрессора К-402 поз.426/1,2. Износ 80 %, гарантийный срок эксплуатации 25 лет, год ввода в эксплуатацию 1978.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
125	Электродвигатель IVM 160 MO4-517, IM 3011, IP55, P-15kW, U-400V, I-31.5A, n=1500r/min S-1, ExdII CT4	8501510001	IM 3011, IP55, P-15kW, U-400V, I-31.5A, n=1500r/min S-1, ExdII CT4	шт	1	3500,0	3,50	1,0	3500,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех "Аммиак-2 - Для замены морально устаревшего и физически изношенного оборудования конденсатных насосов компрессора К-403 поз.403/5,6,8. Износ 70 %, гарантийный срок эксплуатации 25 лет,год ввода в эксплуатацию 1988.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
126	Электродвигатель KMP2805 2A, P-68 кВт,n-2975 об/мин, IP55.Тип взрывозащиты Exd	8501510001	P-68 кВт,n-2975 об/мин, IP55.Тип взрывозащиты Exd	шт	1	4500,0	4,50	1,0	4500,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех "Аммиак-2 - Для замены морально устаревшегои физически изношенного оборудования насосов откачки паровых конденсатов поз.720/1,2 Износ 85 %, гарантийный срок эксплуатации 25 лет, год ввода в эксплуатацию 1978.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
127	Электродвигатель привода вентилятора градирни тип ВАСО-15-23-34 У1, кл. изоляции F, режим работы S1, напряжение 380 В, мощность 75 кВт, 150 об/мин.	8501510001	кл. изоляции F, режим работы S1, напряжение 380 В, мощность 75 кВт, 176 об/мин.	шт	5	29640,0	148,20		0,0		0,0	5,0	148200,0		0,0	оборудование	Для привода вентиляторов градирен водооборотного цикла цехов Аммиак-2 , слабоазотной кислоты	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
128	Устройство прогрузки автоматов с комплектом РНО УПА-20	8422400008	Прогрузка автоматических выключателей токами до 20 kA	к-т	1	35000,0	35,00	1	35000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Повышение надёжности электроснабжения Общества.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
129	Катионит КУ 2-8 или его аналог	3914000000	Внешний вид сферические зерна от желтого до темно-коричневого цветаа) размер зерен мм0,315-1,250; б) объемная доля рабочей фракции % не менее 96; в)эффективный размер зерен0,4-0,55; г)коэффициент однородности не более 1,7; массовая доля влаги,% 48-58; Осмотическая стабильность % 94,5; Полная статическая обменная емкость мг-экв/мл не менее 1,8; Удельный объем см3/г в Н--форме, не более2,8.	м3	78	1230,0	95,94		0,0	78,0	95940,0		0,0		0,0	материал	Для очистки воды используемой для котла утилизатора КСЦ производства СА и СК и котлов утилизаторов цеха Аммиак - 2.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
130	Анионит АВ-17-8 или его аналог	3914000000	Внешний вид сферические зерна от светло-желтого до темно-коричневого цветаа) размер зерен мм0,315-1,250;б) объемная доля рабочей фракции % не менее 95;в)эффективный размер зерен0,4-0,6; г)коэффициент однородности не более 1,7;массовая доля влаги,%35-50; Динамическая обменная емкость не менее г-экв/м3 700;Осмотическая стабильность не менее%92,5; Полная статическая обменная емкость мг-экв/мл не менее 1,15	м3	28	2995,0	83,86		0,0	28,0	83860,0		0,0		0,0	материал	Для очистки воды используемой для котла утилизатора КСЦ производства СА и СК и котлов утилизаторов цеха Аммиак - 2.	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
131	Преобразователи частоты в комплекте с ЗИП для электроприводов электродвигателей	9026802000	ГОСТ 24607-88 Напряжение 6 и 0,4 kV Технические характеристики в соответствии с Техническим заданием	шт	14	15000,0	210,00	14	210000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Для цеха Аммиак-2, цеха слабоазотной кислоты, повышение энергоэффективности	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
132	Трубный пакет для межступенчатых вентиляторов К-401	8404900000	Поз.116 С, Черт.№7247-АС1220-4 Поз.124 С, Черт.№ 7247-АС1222-4 Поз. 177 С, Черт.№ 7247-АС1224-5 Поз.178 С, Черт.№7247-АС1226-4	шт	8	150000,0	1200,00		0,0		0,0		0,0	8	1200000,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для замены устаревших трубных пакетов компрессора синтеза-газа поз. К-401	отсутствует		Toyo Engineering Corporation	В Республике Узбекистан не производится.
133	Насос для подачи жидкого аммиака (вертикальный) в сборе с электродвигателем поз.1002JA.	8413810000	Характеристика насоса: Среда: жидкий аммиак; Температура перемещ. среды: минус 33оС; Число ступеней – 10; Производительность, ном. – 83,2 м3/час; Рвсас. – 1,8 кгс/см2; Рнагн. – 18,0 кгс/см2; Общий напор – 263 метр; Установка – вне помещении; n = 2960 об/мин.; Чертеж № 3РР-62752; 3РО-62752; 2-38. Характеристика электродвигателя: Р= 90 кВт; n= 2960 об/мин.; u= 380 В; I= 180А; IP – 65. Чертеж № SU411852.Тип. MMA1284D;	шт	1	110000,0	110,00		0,0		0,0	1	110000,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует		SHIN NIPPON MACHINERY, Japan.	В Республике Узбекистан не производится.
134	Детали для модификации паровой турбины поз.103JT	8406901000	Тип.5EH-6BD, серийный № LR1MV, Чертеж № 767-53045 Комплект поставки: - комплектный облапаченный ротор. - комплект обойм ЧВД и ЧНД. - сопловой аппарат ЧВД. - привод механического регулятора безопасности остается прежним. - новое валоповоротное устройство. - упругие муфты соединения КНД-ПТ, ПТ-КСД. - новые подшипники в комплекте: опорный и упорно-опорный. - новые сальниковые уплотнения в комплекте	к-т	1	1600000,0	1600,00		0,0	1	1600000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует		Япония	В Республике Узбекистан не производится.

135	Запасные части к системе регулирования паровой турбины поз.103JT.	8406909000	Согласно чертежу № 760-03412: 1) Выноска № 5769 - винтовая шестерня – 2 шт.; 2) Выноска № 5771 - червяк винтовой – 2 шт.; 3) № 5766 - косозубая шестерня большая – 2 шт.; 4) № 5767 – косозубая шестерня малая – 2 шт. 5) Выноска № 5786 – 2 шт. 6) Выноска № 5799 – 2 шт. 7) Выноска № 5774 – 2 шт. 8) Выноска № 5778 – 2 шт. 9) Выноска № 5761 – 2 шт. 10) Выноска № 5793 – 2 шт. 11) Выноска № 5777 – 2 шт. 12) Выноска № 5794 – 2 шт. 13) Выноска № 5792 – 2 шт. 14) Выноска № 5762 – 2 шт. 15) Выноска № 5776 – 4 шт.	к-т (шт.)	2 (32)	130000,0	260,00		0,0	2	260000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует		Япония	В Республике Узбекистан не производится.
136	Торцевое уплотнение (втулка, кольцо упорное) с резиновыми кольцами в комплекте для компрессора поз.К-403	7318290009 6914900000 4016999708	Кольцо упорное Чертеж 2341.109.СБ1 - 16 шт.; Втулка Чертеж 2341.109.СБ2 - 16 шт. Резиновое кольцо Д 220х235х8,5 ГОСТ 9833-73 - 32 шт.; Резиновое кольцо Д 110х120х5,8 ГОСТ 9833-73 - 32 шт.; Резиновое кольцо Д 84х90х3,6 ГОСТ 9833-73 - 32 шт.	ком-т	4	3000,0	12,00		0,0	4	12000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Аммиак-2 - Для ремонта компрессора поз.К-403	отсутствует		ООО НПП Тэкна, Россия	В Республике Узбекистан не производится.
137	Шпильконатяжитель (тензорный домкрат) в комплекте с гидравлической масло станцией	8467890000	Котел-утилизатор поз.111А/Б SW 90 / M60x4	шт	2	15000,0	30,00	2	30000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Инструмент, для ремонта оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
138	Шпильконатяжитель (тензорный домкрат)	8467890000	Колонна синтез.поз.601 (калач) SW 115 / M72x6	шт	2	15000,0	30,00	2	30000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Инструмент, для ремонта оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
139	Шпильконатяжитель (тензорный домкрат)	8467890000	Колонна синтез.поз.601 (ниж.крышка) SW 145 / M72x6	шт	2	15000,0	30,00	2	30000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Инструмент, для ремонта оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
140	Шпильконатяжитель (тензорный домкрат)	8467890000	Колонна синтез.поз.601 (стакан) SW 175 / M110x6	шт	2	15000,0	30,00	2	30000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Инструмент, для ремонта оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
141	Гидравлический гайковерт(торцевой)	8467890000	Котел-утилизатор поз.111А/Б SW 80 / M45x3	шт	1	8000,0	8,00	1	8000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Инструмент, для ремонта оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
142	Гидравлический гайковерт(кассетный)	8467890000	Газовый кипятильник поз.306 SW 55 / M36x3	шт	2	8000,0	16,00	2	16000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Инструмент, для ремонта оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
143	Компрессорный агрегат центробежный с приводом в сборе поз. 417	8414801900	Давление на всасе – атмосферное; Давление на нагнетании – 8,0 кгс/см2; Производительность – 3000-4000 м3/час; Температура воздуха на нагн. – не более плюс 500С Температура воздуха на всасе – от минус 200С до плюс 500С.	комп.	1	56000,0	56,00		0,0		0,0	1	56000,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Для замены морально устаревшего оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
144	Насос центробежный химический поз.920.	8413810000	Тип. ХБЕ 500/260-К-Т/СД или аналог Техническая характеристика: Давление на входе в насос, МПа (кгс/см2) не более – 0,5 (5,0); Давление на выходе насоса, МПа (кгс/см2) – 2,5 (25); Утечка в сливную систему м3/ч (л/ч) не более – 3х10-5 (3х10-2); Подача м3/час – 500; Напор, м – 260; Температура перекачиваемой жидкости: на входе в насос, оС – (+20…+60); Плотность перекачиваемой жидкости, кг/м3 не более – 1100; Частота вращения ротора, с-1 (об/мин) – 25 (1480); Мощность, при у=1000кг/м3, кВт – 506; КПД % - 70; Среда: аммиачный раствор 50%	шт	1	135000,0	135,00		0,0	1	135000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2 - Замена морально и физически изношенного оборудования (капитальный ремонт)	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
145	Ткань кремнеземная марки КТ-11	7019390008	ТУ 6-48-64-91	$м^2$	4600	5,5	25,30		0,0		0,0	4600	25300,0		0,0	Материал	Т/изоляция печи в цехе Аммиак-2 и компрессоров КМА-2 и ГТТ-12 цеха № 5	отсутствует		Полоцк-Стекловолокно, Республика Беларусь	В Республике Узбекистан не производится.
146	Насосы абсорбции 1 ступени центробежные	8413603100	- Давление на всасе (расчётное) – 0,1 кгс/см2; - Давление на нагнетании (расчётное) – 6 кгс/см2; (+ 5% от расчётного) - Дифференциальный напор (расчётное) – 60 м; (+ 5% от расчётного) - Производительность (расчётное) – 160 м3/ч - Тип уплотнения – одинарное механическое торцовое уплотнение	шт	2	45000,0	90,00	2	90000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Карбамид - Приказ №416 АО «Maxam-Chirchiq» от 21.10.2020г. «О внедрении мероприятий по новой технике на 2021 год»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
147	Насосы абсорбции 2 ступени центробежные	8413603100	- Давление на всасе (расчётное) – 0,1 кгс/см2; - Давление на нагнетании (расчётное) – 9 кгс/см2; (+ 5% от расчётного) - Дифференциальный напор (расчётное) – 90 м; (+ 5% от расчётного) - Производительность (расчётное) – 86 м3/ч - Тип уплотнения – одинарное механическое торцовое уплотнение	шт	2	60000,0	120,00	2	120000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Карбамид - Приказ №416 АО «Maxam-Chirchiq» от 21.10.2020г. «О внедрении мероприятий по новой технике на 2021 год»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
148	Трубы	7304499509	Ø 108х5 мм, ТУ 14-158-133-2003, ГОСТ 9941-81, 03Х17Н14М3 - 100 п.м. Ø 89х5 мм, ТУ 14-158-133-2003, ГОСТ 9941-81, 03Х17Н14М3 - 100 п.м. Ø 57х4 мм, ТУ 14-158-133-2003, ГОСТ 9941-81, 03Х17Н14М3 - 100 п.м.	п.м.	300	300,0	90,00		0,0	300	90000,0		0,0		0,0	Материал	Карбамид - Для замены прокорродированных участков трубопроводов узла дистилляции 1 ступени	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

149	Компрессорное оборудование для сжатия углекислого газа	8414807500	Основные технические требования Наименование рабочей среды – углекислый газ (CO2, двуокись углерода, диоксид углерода) 1 Производительность номинальная , m3/h (P=0,1013MPa, T=273K, n=5 c-1) 8 000 2 Массовая производительность, kg/h (P=0,12MPa, T=308÷313K, n=5 c-1) 15 816 3 Начальные условия состояния газа: 1) давление на всасе, MPa (kgf/cm2) 0,008 (0,08)÷0,025 (0,25) 2) температура на всасе, K (°C) - номинальная 278 (5) - максимальная 313 (40) 4 Конечные условия состояния газа: 1) давление на нагнетании, MPa (kgf/cm2), 20,0 (200)÷20,5 (205) 2) температура на нагнетании, K (°C) 373÷403 (100÷130) 5 Плотность газа (0° C, 101325 Pa), kg/m³ 1,977 6 Регулировка производительности компрессора по газу от 50 % до 100 % от 4 000 m3/h до 8 000 m3/h	к-т	1	4000000,0	4000,00		0,0		0,0		0,0	1	4000000,0	Оборудование	«Протокол технического совета АО «Maxam-Chirchiq» по вопросу выбора варианта по результатам проведённого технического аудита компрессоров CO2 в цехе Карбамида компанией «Burckhardt Compression», Швейцария» от 10.02.2020г. ДОРОЖНАЯ КАРТА по улучшению экологической обстановки г. Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ»	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
150	Поковки	7228409000	317-9-29-02 4М16 38ХМЮА 317-9-28-02 4М16 38ХМЮА 317-5-32-04 4М16 38ХМЮА 317-9-32-05 4М16 38ХМЮА 2М6-45 Борзиг 38ХМЮА М-4023 Борзиг 38ХМЮА М-621801 Борзиг 38ХМЮА М-7036 Борзиг 38ХМЮА 317-9-73-01 4М16 ст40 317-9-77-01 4М16 ст40 М-1318 Борзиг ст40 М-1319 Борзиг ст40	шт	46	2200,0	101,20	46	101200,0		0,0		0,0		0,0	Заготовка	Карбамид - Предназначена для изготовления и замены запасных частей оборудования. Требуется замена, физический износ 90 %	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
151	Насос	8413603100	АХО 65/40-200С-СД - Рабочее давление – 0,4 MPa; - Рабочая температура, 155-165ºС; -Объемная подача, - 65 м3/час; - Рабочая среда – слабый раствор аммиачной селитры(40%-NH4NO3); - Рабочая среда –взрывоопасная, пожароопасная; - материал исполнения полностью 12Х18Н10Т; в комплекте с электродвигателем 4А132М2. Мощность 5,5 кВт, напряжение 380 В, частота вращения 3000 об/мин.	шт	2	45000,0	90,00		0,0	2	90000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех № 3 - Замена насоса поз. Н-7/1,2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
152	Насос конденсата водяного пара Н-46	8413603100	Насос конденсата водяного пара поз. Н-46 (4Н-5х4) ТУ 3619-006-56508584-03 устанавливается на внутренней площадке цеха. Основные условия эксплуатации насоса: Производительность: 36 м3/час Напор: 220 м.вод.ст Частота вращения: 2950 об./мин. Перекачиваемая среда: хим. очищенная вода. Мощность эл. двигателя: 75 кВт. Материал насоса СЧ20	шт	2	4500,0	9,00		0,0	2	9000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех № 5 "Производство неконцентрированной азотной кислоты" - Замена физически изношенного насоса	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
153	Насос кислотный погружной Н-49	8413603100	Насос погружной для азотной кислоты поз. Н-49 (ХП-20/31-К-СД-У2), ТУ26-06-1049-76 устанавливается на внутренней площадке цеха. Основные условия эксплуатации насоса: Производительность: 20 м3/час Напор: 32 м.вод.ст Глубина погружения - 1300 мм расстояние от опорной плиты до оси рабочего колеса. Частота вращения: 2900 об./мин. Перекачиваемая среда: азотная кислота, температура от +50С до +350С Мощность эл. двигателя: 7,5 кВт. Материал насоса: 12Х18Н9ТЛ	шт	4	35000,0	140,00		0,0	4	140000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех № 5 "Производство неконцентрированной азотной кислоты" - Замена физически изношенного насоса	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
154	Насос оборотной воды поз. Н-60	8413603100	Основные условия эксплуатации насоса: Производительность: 3420 м3/час Напор: 71 м.вод.ст Частота вращения: 1960 об./мин. Перекачиваемая среда: оборотная вода. Мощность эл. двигателя: 800 кВт. Материал насоса СЧ20	шт	1	40000,0	40,00		0,0	1	40000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех № 5 "Производство неконцентрированной азотной кислоты" - Замена физически изношенного насоса	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
155	Насос захоложенной воды поз. Н-1Ц	8413603100	14НДС, ТУ3631-066-05747979-96 Основные условия эксплуатации насоса: Производительность: 900÷1100 м3/час Напор: 80 м.вод.ст Частота вращения: 1000 об./мин. Перекачиваемая среда: захоложенная вода. Мощность эл. двигателя: 160 кВт. Материал насоса: СЧ20	шт	1	38000,0	38,00		0,0	1	38000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех № 5 "Производство неконцентрированной азотной кислоты" - Замена физически изношенного насоса	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
156	Ротор НН (нитрозного нагнетателя)	8411990098	Черт. 189.025 СБМ, 34ХНМА	шт	1	200000,0	200,00	1	200000,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Для цеха № 5 - для ремонта компрессора КМА-2, Н.Н. (производства неконцентрированной азотной кислоты)	отсутствует		АО "Дальневосточный завод энергетического машиностроения", Россия	В Республике Узбекистан не производится.
157	Винтовой насос	8413603100	МВН-10 Подача - 600 л/мин; Давления - 25 кг/см2 ТУ 24-2-072467	шт	3	10000,0	30,00		0,0	3	30000,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Кормпрессия - Замена насосов на ГК 1, 2, 3	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

158	Винтовой насос	8413603100	МВН-6 Подача - 360 л/мин; Давления - 15 кг/см2 ТУ 24-2-072467	шт	5	8500,0	42,50		0,0	5	42500,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Компрессия - Замена насосов на ГК 10, 12, 13, 14	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
159	Поковки для штоков	7224900200	6М40-320/320 черт.317-6 2109 ст38ХМЮА 1Г-266/320 черт.1-К-868 ст40 Шварцкопф черт.1-К-990 ст40 6М40-320/320 черт.317-6 4601 ст38ХМЮА 1Г-266/320 черт.1-К-870 ст40 Шварцкопф черт.1-К-991 ст35Х 6М40-320/320 черт.317-6 4801 ст38ХМЮА 1Г-266/320 черт.1-К-872 ст40 Шварцкопф черт.1-К-992 ст40 6М40-320/320 черт.317-652-01 ст38ХМЮА 6М40-320/320 черт.317-658-01 ст38ХМЮА Шварцкопф черт. 1К-876 ст 40 1Г-266/320 черт.1-К925 ст40	шт	55	1500,0	82,50	55	82500,0		0,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Компрессия - Для изготовления и замены изношенных штоков	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
160	Насадка колонн синтез в сборе Ø800 мм, АВС, 11 кгс/см2	8419908509	Материал: 12Х18Н10Т черт. 241390.СБ зав.черт. №1С-484А	шт	1	200000,0	200,00		0,0	1	200000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Синтез - замена насадок КС-8	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
161	Насадка колонн синтез в сборе Ø1200 мм, АВС, 11 кгс/см2	8419908509	Материал: 12Х18Н10Т черт. 241246.СБ зав.черт. №1С-1062ВО	шт	1	600000,0	600,00		0,0	1	600000,0		0,0		0,0	Комплектующее	Цех Синтез - Замена насадок КС-12	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
162	Насос погружной	8413603100	Тип ХП-31, ГОСТ 15150-69, Напор-31 м; Материал- 12Х18Н10Т	шт	2	12000,0	24,00	2	24000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Катализаторных цех - Для замены насоса поз.1	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
163	Насосы	8413603100	Технические характеристики согласно ТЗ	шт	14	1000,0	14,00	7	7000,0	7	7000,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены изношенных на оборудованиях с гидравлической системой	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
164	Молот ковочный пневматический со станиной арочного типа	8462109000	Энергия удара Q=1 тн Тех. параметры согласно ТЗ	к-т	1	145000,0	145,00	1	145000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует		Воронежский завод кузнечно-прессового обор-я	В Республике Узбекистан не производится.
165	Классический токарный станок высокой точности с сервоприводом	8456110000	Модель "Servoturn 410/1000" Артикуль 300825	к-т	2	135000,0	270,00	1	135000,0	1	135000,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
166	Токарно-винторезный станок	8456110000	мод. 1А1000	к-т	1	180000,0	180,00	1	180000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для ремонта крупногабаритных роторов компрессоров цехов АМ-2 и цеха № 5	отсутствует		Краматорский завод тяжёлого машиностоения	В Республике Узбекистан не производится.
167	Радиально-сверлильный станок	8459290000	Модели R 60 VT, Артикул: 101656 Диаметром сверления до 80 мм	к-т	1	125000,0	125,00	1	125000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует		Компания «KNUTH MACHINE TOOLS»	В Республике Узбекистан не производится.
168	Универсальный фрезерный станок	8459699000	ServomiIl UWF 5, Артикуль 301254 3-осевое УЦИ	к-т	1	170000,0	170,00	1	170000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует		Компания «KNUTH MACHINE TOOLS»	В Республике Узбекистан не производится.
169	Инструментальный фрезерный станок	8459699000	Модель FPK 5, Артикул: 302336 3-осевое УЦИ	к-т	1	150000,0	150,00		0,0	1	150000,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует		Компания «KNUTH MACHINE TOOLS»	В Республике Узбекистан не производится.
170	Высокочастотная установка ТВЧ (для пайки резцов и термической обработки деталей)	8514201000	ТВЧ серии «ЭЛСИТ» ГОСТ 21139-87 Максимальная мощность - 160-240кВА	к-т	1	55000,0	55,00	1	55000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
171	Переносной карусельный станок для обработки фланцев	8458990009	Модель FF 7200 Диаметр обрабатываемых фланцев от 760 до 1828 мм	к-т	1	175000,0	175,00	1	175000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	РМП - Для замены физически иизношенного оборудования	отсутствует		CLIMAX	В Республике Узбекистан не производится.
172	Патронный туманоуловитель для колонны	8421398000	Патронный тумана уловителя типа ME FGM 605 3962 SS316 (в комплекте с гидрозатвором) материал AISI 316L. Фильтрующей материал-специальное химически стойкое стекловокно FGM 145 в виде многослойного иглопробивного полотна; материал сетки-AISI 316L. ГОСТ 26996-86	шт	36	5000,0	180,00		0,0	36	180000,0		0,0		0,0	Комплектующее	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного комплектующего материала поз. DC-03/802	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
173	Насос	8413603100	АХ 280/42А Н-1(СД) Подача, м3/ч - 200; Напор, м - 36,4, Материал А-351 CF8M	шт	2	40000,0	80,00		0,0	2	80000,0		0,0		0,0	Оборудование	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного оборудования Р-03/818	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
174	Насос	8413603100	АХПО 45/54а-К-ЩЦ Подача, м3/ч - 11,5; Напор, м - 60, Материал сталь, чугун	шт	1	45000,0	45,00		0,0	1	45000,0		0,0		0,0	Оборудование	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного оборудования Р-01/803	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
175	Насос	8413603100	Х20/5316-К-СД Подача, м3/ч - 13,8; Напор, м - 38, Материал нерж.сталь,	шт	2	15500,0	31,00		0,0	2	31000,0		0,0		0,0	Оборудование	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного оборудования Р-508	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
176	Насос	8413603100	Х20/5316-К-СД Подача, м3/ч - 20; Напор, м - 38, Материал 08Х17Н13М2Т	шт	2	15500,0	31,00		0,0	2	31000,0		0,0		0,0	Оборудование	САиСК - замена морально устаревшего и изношенного оборудования Р-02/809	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.

177	Газоанализаторы промышленные многоканальные с блоками подготовки газа	9027101000	1.Газоанализатор - 1 шт. Коллектор азотоводородной смеси после агрегата метанирования. Диапазон измерения: 1 канал – (0÷50) ppm CO, 2 канал – (0÷50) ppm CO2, 3 канал – (50÷80)% H2? 4 канал – (0÷2) %CH4 2. Газоанализатор - 1 шт. Конвертированный газ из трубопровода после конвертора метана II-ступени поз. 110. Диапазон 1 канал - (0÷1,0) % CH4, 2 канал - (50÷80) % H2 .3 канал - (0÷20) % CO, 4 канал - (0÷10) % CO2. 3. Газоанализатор – 1 шт. Циркуляционный газ после конденсационной колонны на входе в выносной теплообменник поз.602 Диапазон измерения: 1 канал – поз.А-601 - (50-80) % H2, 2 канал – поз.А-602 - (0÷15) % NH3, 3 канал – поз.А-603 - (0-20) % CH4 4. Газоанализатор – 1 шт. Конвертированный газ на выходе из трубчатой печи поз. 107. Диапазон измерения: 1 канал - (0÷20) % CH4 2 канал - (0÷20) % CO 3 канал - (50÷80) % H2	шт	4	35000,0	140,00	4	140000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	цех Аминак-2. Замена морально и физически изношенного оборудования	отсутствует		Emerson, ABB, Endress+Hauser, SICK	В Республике Узбекистан не производится.
178	Комплект оборудования для создания лаборатории по изготовлению поверочных газовых смесей (ПГС)	8419899890	Состав оборудования для создания лаборатории по изготовлению ПГС: - установка смешения исходных газов; - аналитическое оборудование; - оборудование подготовки газовых баллонов. В объем поставки должны входить чистые исходные газы, соответствующие требованиям распространяющихся на них нормативных документов, по 1 баллону объемом 40 dm3: водород, кислород, азот, оксид углерода, диоксид углерода, метан, пропан, аргон, гелий, воздух баллоны из углеродистой или легированной стали, или из нержавеющей стали (12Х18Н10Т) или алюминиевые: 5 баллонов 10 dm3, 25 баллонов 4 dm3/ В объем поставки должны входить услуги (проектирование) по: - определению базовой технологии изготовления ПГС - разработке принципиальной технологической схемы, производственных характеристик оборудования - разработка программного обеспечения	ком-т	1	650000,0	650,00	1	650000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Постановление Президента РУз «О мерах по совершенствованию деятельности агенства Узстандарт № ПП-2935 от 28.04.2017 г., Приложение № 1 «Программа комплекных мер по дальнейшему совершенствованию деятельности и повышения эффективности работы Агентства «Узстандарт» на 2017-2020 годы», п. 21 Создание лаборатории по изготовлению поверочных газовых смесей на базе АО «MAXAM-CHIRCHIQ»	отсутствует		поставщик определяется по результатам тендерных торгов	В Республике Узбекистан не производится.
179	Клапаны электропневматические (соленоидные)	8481209009	Клапаны трех ходовые (3/2) универсального исполнения, током открываются (ТО), током закрываются (ТЗ)], материал корпуса и деталей сталь 316L, исполнение взрывозащищенное EExiaIICT6, напряжение питания 24 V постоянного тока, корпус электромагнита сталь 316L с коррозионностойким покрытием, со степенью защиты IP65, резьбовое присоединение линий воздуха ¼ NPT. Давление воздуха питания от 1,4 до 2,5 kgf/cm2. Потребляемая мощность макс. 3 W (пост. ток). Кабельный ввод из стали 316L M20x1,5, клеммное соединение кабеля	шт	20	1050,0	21,00	20	21000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех аммиачной селитры Для реализации мероприятий по «Дорожной карте по улучшению экологической обстановки г.Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ», подр 1.2., п 5 . Замена КИПиА (полевой уровень). Указ № УП-6079 от 05.10.2020г. "Об утверждении Стратегии "Цифровой Узбекистан 2030" и мерах по ее эффективной реализации", Программа цифровой трансформации промышленности и ее базовых отраслей на 2020-2022 годы в рамках стратегии "Цифровой Узбекистан-2030" (Приложение № 20, п.33)	отсутствует		поставщик определяется по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.
180	Позиционеры электропневматические интеллектуальные	9032890000	Входной сигнал (4÷20) mA + HART, с ЖК-дисплеем SMART, исполнение взрывозащи-щенное EExiaIICT6, материал деталей сталь 316L, ход позиционера от 30 mm до 120 mm, давление воздуха питания до 2,4 kgf/cm2, с адаптацией к особенностям привода и клапана, с комплектом для монтажа, с рычагами, с встроенным аналоговым датчиком положения клапана (4-20) mA, с манометрами давления питания воздухом КИПиА и выходного управляющего сигнала. Ход позиционеров регулирующих клапанов 30 mm- 9 шт., 35 mm - 2 шт., 40 mm - 6 шт., 50 mm - 1 шт., 60 mm - 2 шт., 70 mm - 8 шт., 100 mm - 2 шт., 120 mm - 2 шт.	шт	32	1500,0	48,00	32	48000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех аммиачной селитры Для реализации мероприятий по «Дорожной карте по улучшению экологической обстановки г.Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ», подр 1.2., п 5 . Замена КИПиА (полевой уровень). Указ № УП-6079 от 05.10.2020г. "Об утверждении Стратегии "Цифровой Узбекистан 2030" и мерах по ее эффективной реализации", Программа цифровой трансформации промышленности и ее базовых отраслей на 2020-2022 годы в рамках стратегии "Цифровой Узбекистан-2030" (Приложение № 20, п.33)	отсутствует		поставщик определяется по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.
181	Расходомеры массовые, вихревые	9026102900	Выходной сигнал (4÷20) mA + HART, Исполнение взрывозащищенное EExiaIICT6. Раздельная версия. С дисплеем, с встроенной самоповеркой. Длина кабеля – 100 m. Соединение фланцевое с выступом Поз.FI-18/1,2. Предел измерения (0÷50) m3/h, среда - 99,6 % раствор аммиачной селитры, температура 190°C, давление 9 kgf/cm2, плотность среды 1,42 g/cm3 , трубопровод диаметр наруж = 133 mm с обогревом, среда кристаллизуется – 2 шт Поз. 1,2 FI-56. Предел измерения (0÷4,0) m3/h, среда - конденсат сокового пара, температура 120°C, давление 3 kgf/cm2, плотность среды 1,2 g/cm3, диаметр трубопровода 32 mm– 2 шт Поз. 1,2 FI-59. Предел измерения (0÷4,0) m3/h, среда – раствор аммиачной селитры температура 150°C, давление 5 kgf/cm2, плотность среды 1,27 g/cm3, диаметр трубопровода 50 mm – 2 шт Поз. FI-60. Предел измерения (0÷4,0) m3/h, среда - раствор аммиачной селитры, температура 150°C, давление 5 kgf/cm2, плотность среды 1,27 g/cm3, диаметр трубопровода 40 mm – 1 шт Поз. FI-61. Предел измерения (0÷4,0) m3/h, среда - раствор аммиачной селитры, температура 140°C, давление 3 kgf/cm2, плотность среды 1,27 g/cm3, диаметр трубопровода 40 mm – 1 шт Поз. FI-62. Предел измерения (0÷4,0) m3/h, среда - конденсат сокового пара, температура 120°C, давление 3 kgf/cm2, плотность среды 1,15 g/cm3, диаметр трубопровода 32 mm – 1 шт. Поз. FI-64. Предел измерения (0÷0,16) m3/h, среда - (56-59)% азотная кислота, температура 40°C, давление 10 kgf/cm2, плотность среды 1,357 g/cm3, диаметр трубопровода 32 mm – 1 шт Поз. FI-14. Предел измерения (0÷135) t/h, среда - (56-59)% азотная кислота, температура 30°C, давление 10 kgf/cm2, плотность среды 1,357 g/cm3, диаметр трубопровода 150 mm – 1 шт.	шт	11	4000,0	44,00	11	44000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех аммиачной селитры Для реализации мероприятий по «Дорожной карте по улучшению экологической обстановки г.Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ», подр 1.2., п 5 . замена КИПиА (полевой уровень). Указ № УП-6079 от 05.10.2020г. "Об утверждении Стратегии "Цифровой Узбекистан 2030" и мерах по ее эффективной реализации", Программа цифровой трансформации промышленности и ее базовых отраслей на 2020-2022 годы в рамках стратегии "Цифровой Узбекистан-2030" (Приложение № 20, п.33)	отсутствует		поставщик определяется по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.

182	Калибратор многофункциональный с функцией коммуникатора с модулями давления	9030320009	**Функции калибратора**: калибровка преобразователей избыточного давления, перепада давления с точностью по току ±0,01%, по давлению и перепаду давления с точностью ±0,025%;- регистраторов технологических параметров с точностью по току, напряжению ±0,01%, ±0,02% . Измерение напряжения (mV), постоянного тока (mA) сигналов термопреобразователей сопротивления (RTD) и преобразователей термоэлектрических (термопар). Возбуждение/имитация напряжения (mV), тока (mA), сигналов преобразователей термоэлектрических (термопар) (mV), сигналов термопреобразователей сопротивления RTD (Ω), и давления для поверки (калибровки) и настройки преобразователей. Измерение/генерация давления при помощи модулей давления. Комплект модулей давления, точность ±0,025 % : 70...120 kPa абс; (-100-100) kPa; (-100-+600) kPa; (-1-+1) kPa ±10 kPa, ±25 kPa, ±40 kPa, ±63 kPa; (минус 100±+250) kPa; (минус 100 ± +2000) kPa, (0÷6) MPa; (0÷10) MPa. **Функции коммуникатора**: обмен данными между калибратором и средствами измерений и автоматизации, поддерживающие протоколы HART, измерение сигнала регулирующих устройств (PV) и выходящего цифрового сигнала позиционеров, преобразователей регулирующих клапанов, задвижек при измерении аналогового тока (mA) выхода.	шт.	2	50000,0	100,00	2	100000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех аммиачной селитры Для реализации мероприятий по «Дорожной карте по улучшению экологической обстановки г.Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ», подр 1.2., п 5 .Замена КИПиА (полевой уровень). Указ № УП-6079 от 05.10.2020г. "Об утверждении Стратегии "Цифровой Узбекистан 2030" и мерах по ее эффективной реализации", Программа цифровой трансформации промышленности и ее базовых отраслей на 2020-2022 годы в рамках стратегии "Цифровой Узбекистан-2030" (Приложение № 20, п.33)	отсутствует		поставщик определяется по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.
183	Комплекс контроля и автоматического регулирования процессов нейтрализации в производстве аммиачной селитры программно-технический	8471490000	Измерение редокс-потенциала среды в реакционной зоне реакторов-нейтрализаторов и концентрации азотной кислоты и аммиака в растворе на выходе из реакторов-нейтрализаторов, донейтрализаторов, гидрозатворов-нейтрализаторов.Температура среды - 190°С, давление до 8 kgf/cm2. Точки измерения и регулирования; 1) поз. 1,2ARC-1 Показатель редокс-потенциала (Eh) и концентрации раствора аммиачной селитры после аппарата ИТН поз. P-3/1,2:. Автоматическое регулирование концентрации раствора после аппаратов ИТН поз. P-3/1,2 подачей азотной кислоты в ИТН поз. P-3/1,2 для коррекции соотношения азотная кислота\ аммиак. 2) поз. AIRAL-3 Показатель редокс-потенциала (Eh) и концентрации раствора аммиачной селитры после донейтрализатора поз. P-4; 3) поз. AIRAL-5 Показатель редокс-потенциала (Eh) и концентрации раствора (плава) аммиачной селитры после донейтрализатора поз. P-13; 4,5) поз. 1,2ARC-95 Показатель редокс-потенциала (Eh) и концентрации раствора аммиачной селитры на выходе из колонны нейтрализационной поз. P-1/1,2. Автоматическое регулирование концентрации раствора в колонне нейтрализацион-ной поз. P-1/1,2 с коррекцией по расходу неконцентрированной азотной кислоты	комплект	1	150000,0	150,00	1	150000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех аммиачной селитры Для реализации мероприятий по «Дорожной карте по улучшению экологической обстановки г.Чирчик и прилегающей территории к АО «MAXAM-CHIRCHIQ», подр 1.2., п 5 . Замена КИПиА (полевой уровень). Указ № УП-6079 от 05.10.2020г. "Об утверждении Стратегии "Цифровой Узбекистан 2030" и мерах по ее эффективной реализации", Программа цифровой трансформации промышленности и ее базовых отраслей на 2020-2022 годы в рамках стратегии "Цифровой Узбекистан-2030" (Приложение № 20, п.33)	отсутствует		поставщик определяется по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.
184	Автоматизированная система контроля, управления и противоаварийной защиты технологического процесса (АСУ ТП) производства аммиака безводного сжиженного	8471490000	Оборудование АСУ ТП в комплекте с услугами: - проектирование системы АСУ ТП; - разработка технической документации; - поставка оборудования АСУ ТП; - поставка программного обеспечения системы АСУ ТП; - шеф-монтаж и пуско-наладочные работы; - сдача системы АСУ ТП в эксплуатацию; - оформление приемо-сдаточной документации; - разработка методик атесстации, утверж-дение методик, атесстация измерительных каналов.	к-т	1	4500000,0	4500,00	1	4500000,0		0,0		0,0		0,0	Оборудование	Цех Аммиак-2. Указ Президента Республики Узбекистан № УП-6079 от 05.10.2020г. "Об утверждении Стратегии "Цифровой Узбекистан 2030" и мерах по ее эффективной реализации", Программа цифровой трансформации промышленности и ее базовых отраслей на 2020-2022 годы в рамках стратегии "Цифровой Узбекистан-2030" (Приложение № 20, п.33)	отсутствует		поставщик определяется по результатам торгов, производитель оборудования определяется фирмой-разработчиком АСУ ТП	В Республике Узбекистан не производится.
185	Линия фасовки (комплекс дозирования) минеральных удобрений в клапанные мешки по 40, 50 кг.	8422300008	Вид фасуемой продукции – грануллированный карбамид, сульфат аммония Масса дозировуемой пробы – 40, 50 kg. Производительность одного комплекса для фасовки минеркальных удобрений 800 мешков в час.	комплект	4	74000,0	296,00	4	296000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех карбамида. Пр-во СА и СК. Замена морально и физически устаревшего оборудования КИПиА на основании Постановления Президента РУз от 22.12.2016г. № ПП-2692 «О дополнительных мерах по ускоренному обновлению физически изношенного и морально устаревшего оборудования, а также сокращению производственных затрат предприятий отраслей промышленности» (технический аудит-12019 г).	отсутствует		поставщик определяется по результатам тендерных торгов	В Республике Узбекистан не производится.
186	Система контроля и управления парового котлоагрега №11	8471490000	Система АСУ ТП в комплекте микропроцессорный контроллер, рабочее место оператора котла (АРМ с рабочией станцией и с 2-мя мониторами - 1комплект. Кол-во параметров контроля и управления 130 параметров, в комплекте с рабочим местом инженера (с инженерной станцией с одним монитором,) с рабочим местом начальника смены с щитовым моннитором для каждого котла, с блоком бесперебойного питания UPS)	комплект	1	130000,0	130,00	1	130000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	цех пароснабжения. Реконструкция и модернизация котлоагрегата №11	отсутствует		поставщик определяется по результатам тендерных торгов	В Республике Узбекистан не производится.
187	Датчики дифференциального давления с выносными разделительными мембранами	9026208000	Исполнение искробезопасное. С выходным сигналом (4÷20) mA + HART.. Техническое соединение DN80 PN40 DIN2635 FACE C. Материал мембраны - тантал, нержавеющая сталь с покрытием PTFE, деталей - нержаве-ющая сталь. С удлинением мембран, с капиллярными трубками. Диапазон измерения: (0÷3280) mm - 2 шт., (0÷875) mm - 2 шт, (0÷1600) mm - 2 шт., (0-1000) mm-4 шт.	шт.	10	10000,0	100,00	10	100000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	НАНП, карбамид замена вышедших из строя датчиков	отсутствует		поставщик определяется по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.

188	Термокарманы из жаростойкой стали с поддувом азотом	9032900009	По чертежу №02122, диаметр наружный 30 mm. Диаметр внутреннего кармана 10 mm. ANSI300#-40A M&F(F) Длина/ Монтажная длина - 1410 mm/1250 mm - 3 шт. ANSI300#-40A M&F(F) Длина/ Монтажная длина - 1260 mm/1000 mm - 2 шт., ANSI600#-40A M&F(F) Длина/ Монтажная длина - 1260 mm/1000 mm- 2 шт.	шт.	7	6000,0	42,00	7	42000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех Аммиак-2 Капитальный ремонт, замена вышедших из строя термокарманов.	отсутствует		OKAZAKI MANYFACTU-RING и др.	В Республике Узбекистан не производится.
189	Интеллектуальный позиционер и комплектующие к интеллектуальным	9032890000	Входной сигнал (4÷20) mA + HART, ход позиционера (20÷100) mm, давление воздуха питания до 4 kgf/cm2, действие позиционера прямое с комплектом монтажных частей	шт	50	1500,0	75,00	50	75000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Цех Аммиак-2 Кап. ремонт. Замена физически изношенного оборудования	отсутствует		SAMSON и др.	В Республике Узбекистан не производится.
190	Преобразователь избыточного давления	9026802000	Материал измерительных мембран и деталей – сталь 316L, соединение с процессом штуцер ½ NPT с адаптером M20x1,5 измеряемая среда – пар, природный газ, аммиак, азот, вода, воздух Пределы от (0÷0,4) kgf\cm2 до (0÷250) kgf\cm2	шт	40	1000,0	40,00	40	40000,0		0,0		0,0		0,0	оборудование	Обеспечение безперебой работы цехов предприятия, замена морально и физически изношенного оборудования, контроль технологических параметров в цехе № 5Б "Производство неконцентрированной азотной кислоты"	отсутствует		поставщик определяется по результатам торгов	В Республике Узбекистан не производится.
191	Редуктор в комплекте с электродвигателем	8483402309	Технические характеристики, комплектность, количество в соответствии с Техническим Заданием	к-т	6	20000,0	120,00	6	120000,0		0,0		0,0		0,0	комплектующее	Цех № 3 НАНП - замена устаревшей комплектующей части	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
192	Автоматический обратный клапан Тип АОУ-80, Ду 300	8481309108	Тип АОУ-80, Ду 300	шт.	8	3500,0	28,00		0,0	8	28000,0		0,0		0,0	комплектующее	ПГС - Замена дефектного автоматического обратного клапана на блоке К-15	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
193	Шаровой клапан Ру-6 Ду-150	8481808199	ГОСТ 21345-78, ГОСТ 28343-89, ТУ 04671406-003-99	шт	4	500,0	2,00		0,0	4	2000,0		0,0		0,0	комплектующее	ПГС - Замена дефектного шарового клапана на блоке К-15	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
194	Шпильконатяжитель (тензорный домкрат) в комплекте с гидравлической масло станцией	8467890000	поз. С-301/С-302: Шпилька М72х6, мат-л 24CrMo5, требуемая финальное напряжение 600 кгс/см2 поз.С-303: Шпилька W94x1/4", мат-л 15330.6, требуемая финальное напряжение 600 кгс/см2 поз. С-304: Шпилька М80х6, 24CrMo5, требуемая финальное напряжение 600 кгс/см2	шт.	6	15000,0	90,00		0,0		0,0	6	90000,0		0,0	Оборудование	Для цеха "Карбамид". Предназначен для ремонта колонн синтеза поз. С-301, С-302, С-303, С-304 с давлением 200 kgf/sm2	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
195	Муллитокремнеземистый войлок марки МКРВ-200	6806100008	ГОСТ 23619-79	тн	15	1000,0	15,00		0,0		0,0	15	15000,0		0,0	материал	Для теплоизоляции печей цехов Аммиак-2 и № 5а,б во время капитального ремонта	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
196	Поковки (заготовки) из спец. стали марки 03Х17Н14М3	7326909807	Поковки прямоугольного и круглого сечения по чертежам №М-9659, № М-9660, № М-9663, № ДТ-1486, № ДТ-1589, № ДТ-1592, № ДТ-1497, № М-9661; Группа поковок IV К, ГОСТ 25054-81, Технические характеристики (размеры, количество и др.) в соответствии с Техническим заданием	шт.	71	4000,0	284,00	15	60000,0	15	60000,0	20	80000,0	21	84000,0	Комплектующее	Карбамид - Для опорожнения колонн синтеза и подготовки к ремонту одну из двух колонн синтеза при работе двух колонн синтеза на одну технологическую нитку	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
197	Металлопрокат (круги, листы) из н.ж. сталей разных марок	7225920000	ГОСТы, размеры, сортамент, количество, марка стали по Техническому заданию	тн	60	5000,0	300,00	30	150000,0	30	150000,0		0,0		0,0	материал	Для изготовления в РМП деталей и узлов оборудования для всех цехов общества	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
198	Металлопрокат (круги, листы) из углеродистой и конструкционных сталей разных марок	7210490009	ГОСТы, размеры, сортамент, количество, марка стали по Техническому заданию	тн	60	1200,0	72,00	30	36000,0	30	36000,0		0,0		0,0	материал	Для изготовления в РМП деталей и узлов оборудования для всех цехов общества	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
199	Трубы нержавеющие из разных марок 12Х18Н10Т, 20Х23Н18, 08Х22Н6Т	7304410009	ГОСТы, размеры, сортамент, количество, марка стали по Техническому заданию	пог. Метр	2000	100,0	200,00		0,0	2000	200000,0		0,0		0,0	материал	РЭН - Замена дефектных труб в цехах общества	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
200	Трубы стальные бесшовные, углеродистые, ст. 20, диам. 20-426 мм	7304399200	ГОСТы, размеры, сортамент, количество, марка стали по Техническому заданию	тн	60	1350,0	81,00		0,0		0,0	60	81000,0		0,0	материал	РЭН - Замена дефектных труб в цехах общества	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
201	Трубы котельные бесшовные, диам. Ø 25х2 мм, L=8000 мм, материал ст.В20	7304399200	Ø 25х2 мм, L=8000 мм, материал ст.В20, ГОСТ 8733-87	шт	530	150,0	79,50		0,0	530	79500,0		0,0		0,0	материал	Аммиак-2 - Замена дефектных труб на котлах-утилизаторах в поз.111А-Б	отсутствует			В Республике Узбекистан не производится.
			ВСЕГО:				**33960,64**		**14204700,40**		**9491260,90**		**3086788,40**		**7177886,88**						

ПРИМЕЧАНИЕ:

Цены на товары указаны ориентировочно и могут быть изменены по факту заключения импортных контрактов.

Допускается внесение в установленном порядке дополнительной потребности в 2022 году исходя из фактического закупа 2021 года и производственной необходимости

В Перечне имеются позиции товаров, которые не были приобретены в 2021 году

Подтверждаем достоверность, необходимость, финансовые возможности, целесообразность и отсутствие у производителей на внутреннем рынке импортируемой продукции для использования в текущих производственных нуждах предприятия

Рассмотрено и подтверждено со стороны АО "Maxam-Chirchiq":

Первый зам. председателя правления - директор по производству — Узаков Р.Т.

Коммерческий директор — Дустмирзаев Р.Б.

Главный механик — Кадиров Ф.К.

Главный энергетик	Примов М.Х.
Главный приборист	Досметов Д.Х.
Главный архитектор	Султонов И.И.
Начальник отдела анализа издержек производства, сокращение себестоимости и ресурсоснабжения	Собиров Ф.Х.
Начальник финансового отдела	Саипов А.Э.
Начальник ОСРиПБ	Клубкова М.А.

Исполнитель: отдел импорта
тел: 9-31-44

Гарантируем после прибытия продукции ввести в эксплуатацию в установленные сроки

Обязуемся предоставлять требуемую информацию в течении 3-х рабочих дней по письменному обращению в случае возникновения дополнительных вопросов по заявленной нами заявке:
Отдел импорта -
Отдел ВЭС -

Для проведения качественной маркетинговой проработки к каждой заявке обязуемся предоставить детальное техническое требование с указанием допустимого диапазона значений показателя